

中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团第九次访日报告

目录

写于报告刊发之际.....	1
中国日本商会社会贡献项目“走近日企、感受日本”捐款报名公司（个人）一览表.....	2
中国日本商会领导名单.....	3
2011年度社会贡献委员会委员名单.....	5
2011年度社会贡献委员会工作小组委员名单.....	6
扈健怀团长致辞.....	7
主办及协办单位概要.....	8
第九届中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团团员名单.....	9
第九届访日代表团 家庭访问接待清单.....	10
第九届中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团考察日程.....	11
第九届中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团考察单位出席人员名单.....	12
<访日记录>	
村田制作所(11/29)/负责：中国政法大学.....	16
东丽名古屋事业场(11/30)/负责：北京语言大学.....	18
AGRIPARK南阳(11/30)/负责：北京邮电大学.....	20
三菱重工港未来技术馆(12/1)/负责：中国地质大学.....	23
东芝科学馆(12/1)/负责：中央财经大学.....	25
电通(12/2)/负责：北京语言大学.....	27
瑞穗实业银行(12/2)/负责：中国政法大学.....	29
三井物产(12/2)/负责：北京邮电大学.....	31
日本航空羽田机体整備场(12/5)/负责：中国地质大学.....	34
东京大学(12/5)/负责：中央财经大学.....	36
新大谷酒店(12/7)/负责：北京语言大学.....	38
学生感想文章.....	40
学生拍摄照片.....	60

写于第九届中国大学生“走近日企、感受日本” 访日代表团报告刊发之际

“走近日企、感受日本”项目由中国日本商会自2007年起实施，是邀请中国大学生到日本进行考察的社会贡献项目。本着让中国的未来接班人了解日本及日本企业的宗旨，中国日本商会一致通过了项目实施决议，并由响应号召的会员企业自愿捐款来解决项目经费。以往八届的访日代表团邀请了27所大学共234名学生到日本进行考察。

此次为第九届访日代表团，我们从中国政法大学、北京语言大学、中央财经大学、北京邮电大学、中国地质大学等5所大学中选择了未曾去过日本的30名学生，从2011年11月28日到12月7日期间到日本进行了为期10天的访问。11月22举办的欢送会首次尝试邀请此前8届访日团的学生参加，进一步扩大了交流范围。

在日期间，代表团考察了村田制作所（京都）、东丽名古屋事业场（爱知）、AGRIPARK南阳（爱知）、三菱重工港未来馆（神奈川）、东芝科学馆（神奈川）、电通（东京）、瑞穗实业银行（东京）、三井物产（东京）、日本航空羽田机体整備场（东京）、东京大学、新大谷酒店（东京）等11家企业，访问了中国大使馆，与日本大学生进行了交流，还体验了两天一夜的日本家庭寄宿，行程可谓丰富多彩。在家庭寄宿方面我们得到了15家企业（阿尔卑斯电气、伊藤忠商事、佳能、JTB、新日本制铁、住友商事、全日空、电通、丰田汽车、日本航空、丸红、三井物产、三菱商事、瑞穗银行、瑞穗实业银行）的帮助。

“走近日企、感受日本”项目正是在这些中国日本商会会员企业的帮助下得以实现的，同时我们也得到了项目共同主办单位——中国日本友好协会以及中方的全面支持。在访日代表团的日方接待、本报告的编辑方面，财团法人日中经济协会付出了辛勤努力。在捐赠款项的管理方面，中方的中国友好和平发展基金会以及日方的财团法人贸易研修中心提供了支持和帮助。借此机会对给予本项目支持和帮助各位人士表示衷心的感谢。

只要读一读本报告书所收录的学生访日报告，就能感受到本项目给学生们留下的深刻印象。真诚希望各位拨冗阅读本报告书，了解日资企业所开展的社会贡献项目以及中国年轻一代一丝不苟、朝气蓬勃的面貌。

日本商会将继续开展“走近日企、感受日本”项目。真诚希望本项目能够推动日中两国相互理解，并在未来结出更加丰硕的果实，那将是我们最大的欣慰。

中国日本商会 会长 梶原谦治
2011年12月

中国日本商会社会贡献项目“走近日企、感受日本” 捐款报名公司（个人）一览表

〔捐款金额〕 1,000万日元

1	朝日啤酒株式会社
2	伊藤忠商事株式会社
3	佳能(中国)有限公司
4	新日本制铁株式会社
5	住友商事株式会社
6	全日本空输株式会社
7	丰田汽车株式会社
8	NEC(中国)有限公司
9	株式会社日本航空International
10	株式会社日立制作所
11	丸红株式会社
12	株式会社瑞穗实业银行
13	三井物产株式会社
14	三菱商事株式会社
15	株式会社三菱东京日联银行

〔捐款金额〕 500万日元~1,000万日元

16	株式会社伊藤洋华堂
17	索尼(中国)有限公司
18	丰田通商株式会社
19	三井住友银行

〔捐款金额〕 100万日元~500万日元

20	旭化成株式会社
21	味之素株式会社
22	阿尔卑斯(中国)有限公司
23	岩谷产业株式会社
24	欧姆龙(中国)有限公司
25	新日本石油株式会社
26	JFE钢铁株式会社
27	大和证券SMBC株式会社
28	株式会社电通
29	东芝(中国)有限公司
30	日产(中国)投资有限公司
31	大隈株式会社
32	株式会社商船三井
33	株式会社JTB

34	日本烟草产业株式会社
35	日本农林中央金库有限公司
36	日本邮船株式会社
37	野村控股株式会社
38	松下电器产业株式会社
39	三菱化学株式会社
40	三菱电机株式会社
41	华歌尔(中国)时装有限公司

〔捐款金额〕 10万日元~100万日元

42	株式会社IHI
43	爱和谊保险公司
44	阿尔派(中国)有限公司
45	樱泰科国际科学技术有限公司
46	川崎汽船株式会社
47	龟甲万株式会社
48	协和发酵工业株式会社
49	株式会社组合贸易
50	KDDI 株式会社
51	五洲大气社工程有限公司
52	J-POWER电源开发株式会社
53	JVC(中国)投资有限公司
54	住金物产株式会社
55	住友化学株式会社
56	住友电气工业株式会社
57	积水化学工业株式会社(京都研究所)
58	双日株式会社
59	太平洋水泥株式会社
60	宝酒造株式会社
61	株式会社竹中工务店
62	大日本印刷株式会社
63	大福自动输送机(天津)有限公司
64	长富宫中心有限责任公司
65	帝人株式会社
66	株式会社东京机械制作所
67	东工KOSEN株式会社
68	东丽株式会社

69	丰田汽车金融(中国)有限公司
70	株式会社日新
71	日本财产保险公司
72	多媒体振兴中心
73	日本东京海上日动火灾保险株式会社
74	日立高科技贸易(上海)有限公司
75	日立租赁(中国)有限公司
76	阪和兴业株式会社
77	兄弟(中国)商业有限公司
78	北京红樱枫软件有限公司
79	北京丘比食品有限公司
80	北京KDDI通信技术有限公司
81	北京宏达日新电机有限公司
82	北京新世纪日航饭店
83	北京图新经纬导航系统有限公司
84	北京日立华胜信息系统有限公司
85	北京日立控制系统有限公司
86	北京村田电子有限公司
87	本田技研工业(中国)投资有限公司
88	前田建设工业株式会社
89	三井化学株式会社
90	三井住友海上火灾保险株式会社
91	三菱汽车工业株式会社
92	三菱重工业株式会社
93	三菱日联证券株式会社
94	三菱日联信托银行
95	明治安田生命保险公司
96	明和产业株式会社
97	柳田 洋
98	汤浅 弘
99	理光软件研究所(北京)有限公司
100	雅马哈发动机株式会社

〔捐款金额〕 10万日元以下

101	北京爱普生电子有限公司
102	北京集佳知识产权代理有限公司
103	日本海事协会

2011年度中国日本商会领导名单

截至12月

	商会职务	姓名	公司名	职务
1	会长	梶原 谦治	住友商事	专务执行官 中国总代表
2	副会长	山崎 史雄	朝日啤酒	常务执行官 中国总代表
3	副会长	小关 秀一	伊藤忠	常务执行官 东亚区总代表
4	副会长	木户胁 雅生	NEC (中国)	执行官 中国总代表 总裁
5	副会长	小泽 秀树	佳能	常务董事 中国总裁
6	副会长	林 岳志	新日本制铁	中国总代表 北京事务所所长
7	副会长	桐山 辉夫	东芝 (中国)	执行官常务 中国总代表
8	副会长	北田 真治	丰田汽车 (中国) 投资	总经理
9	副会长	田村 晓彦	日中经济协会	北京事务所 所长
10	副会长	山口 荣一	日本航空	执行官 中国总代表兼北京支店支店长
11	副会长	酒匂 崇示	日本贸易振兴机构	北京代表处 所长
12	副会长	大野 信行	日立 (中国)	执行官常务 中国总代表
13	副会长	鹿间 千寻	丸红	常务执行官 中国总代表
14	副会长	冈 丰树	瑞穗实业银行 (中国)	北京支店支店长
15	副会长	濑户山 贵则	三井物产	常务执行官 中国总代表
16	副会长	矢野 雅英	三菱商事	副社长执行官 中国总代表
17	理事	高桥 修	岩谷产业	常务执行官 中国总代表
18	理事	川崎 一彦	双日 (中国)	常务执行官 中国总代表
19	理事	近藤 隆弘	丰田通商	执行官 中国总代表
20	理事	长冈 秀典	阪和兴业	理事 中国副总代表 (负责华北地区) 兼北京大连事务所所长
21	理事	荒川 英典	住金物产	北京大连事务所 所长
22	理事	加悦 文雄	东工物产贸易	北京分公司 副总经理
23	理事	竹川 善雄	旭硝子汽车玻璃(中国)	董事长
24	理事	千场 清司	出光能源咨询(北京)	董事长兼总经理
25	理事	山田 晶一	NTT设施工程设计(北京)	北京代表处 所长
26	理事	小林 兼一	荏原制作所	北京事务所 首席代表
27	理事	武川 昌俊	吉坤日矿日石能源株式会社	执行官 中国总代表
28	理事	洪 嘉伟	前田建设工业	北京驻在员事务所 首席代表所长
29	理事	汤浅 健二	三菱重工业	中国总代表
30	理事	白井 省三	阿尔卑斯 (中国)	总经理
31	理事	稻叶 雅人	NTT	理事 中国总代表
32	理事	冈部 裕弥	北京电信NTT工程	总经理
33	理事	二方 步	NTT DoCoMo	北京事务所 所长
34	理事	久保田 阳	索尼 (中国)	董事长 中国总代表
35	理事	山田 正晴	京瓷	北京代表处 首席代表

36	理事	箕田 好文	富士通（中国）	董事长
37	理事	城阪 俊郎	松下电器（中国）	董事长
38	理事	增山 宽	多媒体振兴中心	北京代表处 首席代表
39	理事	森山 博之	旭化成	北京事务所 所长
40	理事	中村 总明	伊藤喜商贸(上海)	北京分公司 总经理
41	理事	中岛 孝	王子制纸	特别顾问 中国事业本部本部长 北京事务所所长
42	理事	岩崎 明	住友化学投资（中国）有限公司	总经理
43	理事	寺师 启	东丽	北京事务所 所长
44	理事	千叶 雅哉	凸版印刷	北京驻在员事务所 首席代表
45	理事	得丸 洋	三井化学	社长助理(专务执行官待遇) 中国总代表
46	理事	濑川 拓	三菱化学	理事 中国总代表
47	理事	小林 义和	三菱制药研发(北京)	总经理
48	理事	堀内 详介	爱和谊日生同和财产保险	中国总代表
49	理事	长谷川 宽树	住友信托银行	北京驻在员事务所 首席代表
50	理事	赵 克非	第一生命保险	北京事务所 首席代表
51	理事	新川 陆一	日本银行	北京事务所 首席代表
52	理事	今川 真一郎	三井住友银行（中国）	北京支店支店长
53	理事	柳冈 广和	三菱东京日联银行（中国）	董事长
54	理事	堀 俊雄	三菱日联证券	参事兼中国总 支配人
55	理事	稻田 健也	全日本空输	执行官 中国统括室室长兼北京天津支店支店长
56	理事	森 哲夫	日通国际物流(中国)	董事 总经理
57	理事	永井 圭造	日本邮船	经营委员 中国总代表
58	理事	山崎 道德	JTB CHINA	执行官 中国总代表
59	理事	麦仓 弘	伊藤洋华堂	常务执行官 中国总代表
60	理事	近藤 重和	电通	北京事务所 所长
61	理事	三木 日出男	日航国际旅行社	董事长 总经理
62	理事	铃木 浩	长富宫中心	总经理
63	理事	川畑 保	北京发展大厦	董事 总经理
64	理事	田渊 真次	日中经济贸易中心	专务理事 北京事务所所长
65	理事	田中 雅教	日本国际贸易促进协会	北京事务所所长
66	理事	藤田 千荣子	杰爱士（北京）商务咨询	董事长 总经理
67	理事	石馆 周三	资生堂（中国）研发中心	董事 总经理
68	理事	越智 博通	北京陆通印刷	董事长 总经理
69	理事	末木 孝幸	三菱电机（中国）	中国总代表
70	理事	中岛 清治	宝酒造食品（中国）	董事 总经理
71	理事	片平 猛	电源开发	执行官 中国总代表
72	理事	河原 东	奥林巴斯（中国）	董事 总经理
73	监事	三浦 智志	德勤华永会计师事务所有限公司	合伙人
74	监事	越智 干文	国际协力银行	首席代表

2011年度社会贡献委员会委员名单

	姓 名 (公司名及职务)
社会贡献委员会委员长	濑户山 贵则 (三井物产 常务执行官 中国总代表)
委员	山崎 史雄 (朝日啤酒 常务执行官 中国总代表)
委员	小关 秀一 (伊藤忠 常务执行官 东亚区总代表)
委员	木户胁 雅生 (NEC 执行官 中国总代表)
委员	小泽 秀树 (佳能 常务董事 中国总裁)
委员	林 岳志 (新日本制铁 中国总代表 北京事务所所长)
委员	梶原 谦治 (住友商事 专务执行官 中国总代表)
委员	桐山 辉夫 (东芝 执行官常务 中国总代表)
委员	北田 真治 (丰田汽车 (中国) 投资 总经理)
委员	田村 晓彦 (日中经济协会 北京事务所所长)
委员	山口 荣一 (日本航空 执行官 中国总代表兼北京支店支店长)
委员	酒匂 崇示 (日本贸易振兴机构 北京代表处所长)
委员	大野 信行 (日立 执行官常务 中国总代表)
委员	鹿间 千寻 (丸红 常务执行官 中国总代表)
委员	冈 丰树 (瑞穗实业银行 (中国) 北京支店支店长)
委员	矢野 雅英 (三菱商事 副社长执行官 中国总代表)
委员	稻田 健也 (全日本空输 执行官 中国统括室室长兼北京天津支店支店长)
委员	高羽 人志 (JTB 北京事务所 所长)

2011年度社会贡献委员会工作小组委员名单

公司名	姓名	职务
【社会贡献委员会委员长】	瀬戸山 贵则	三井物产 常务执行官 中国总代表
【工作小组组长】	田村 晓彦	日中经济协会 北京事务所所长
朝日啤酒株式会社	饭冢 喜美子	行政局主任
伊藤忠（中国）集团有限公司	筱原 弘树	中国人事及总务部长代理
佳能（中国）有限公司	柴丸 茂	Vice President
新日本制铁（株）北京事务所	长南 隆	代表
株式会社JTB 北京事务所	高羽 人志	事务所所长
住友商事（中国）有限公司	能势 敦司	华北管理部门 统括部 副部长
	韩 建平	统括部 总务科长
全日本空输株式会社 北京办事处	柏木 寿州	销售部 经理
东芝(中国)有限公司	马场先 雄二	总裁室 副室长
丰田汽车(中国)投资有限公司	栗田 弘毅	涉外部主查
日中经济协会	葛西 敦	所长代理
日本航空International	上滨 健一	北京支店销售部总经理
日本贸易振兴机构 北京代表处	岛田 英树	进驻企业支援中心 主任
日立(中国)有限公司	佐佐木 良二	副总经理
丸红（株）北京事务所	稻积 和典	总代表助理
三井物产（株）北京事务所	全 平	经理
三菱商事(中国)商业有限公司	李 征	企划发展部 经理
三菱东京日联银行 北京支店	杉山 昌史	企划课 课长
三菱电机（中国）有限公司	原 正英	副总经理
瑞穗实业银行 北京支店	西村 浩二	总务课 课长
【观察员】	柳泽 好治	日本大使馆 公关文化中心 一等秘书
【观察员】	平岛 隆幸	日本大使馆 经济部 三等秘书
【访日期间陪同】	渡边 光男	日中经济协会（东京）总务部 参事

第九届“走近日企、感受日本”中国大学生访日代表团报告 团长致辞

晓风起、
银燕翔，
走近日企九次航，
目标正东方。
枫叶红、
银杏黄，
千年友谊续辉煌，
中日好邻邦。

第九届“走近日企、感受日本”中国大学生访日代表团一行35人在中国日本商会、日中经济协会、贸易研修中心和商会各会员企业的周到安排下，圆满结束了对日本10天的参观学习，满载着日本朋友们的深情厚谊，满怀着对日本的美好回忆，顺利返回北京。这首《长相思》，表达了我们对中日关系的美好祝愿和对为此次活动付出辛勤努力的各有关团体和各界朋友的衷心感谢。

代表团由中国政法大学、北京语言大学、中央财经大学、北京邮电大学、中国地质大学的师生组成。在为期十天的行程中，我们访问了村田制作所、东丽名古屋事业所、日本电通、瑞穗实业银行、三井物产、日本航空等企业；参观了三菱重工港未来科技馆、东芝科学馆，踏查了南阳农园和东京新大谷饭店的环保设施；得到中国驻日本大使馆临时代办韩志强的亲切会见；与东京大学师生进行了友好交流；在中国日本商会会员企业员工家里体验了民宿；还参观了京都清水寺、高台寺等世界文化遗产，体验了地道的日本茶道和山间温泉，游览了东京迪士尼乐园，欣赏了秋日日本独具魅力的风光。

百闻不如一见。第一次踏上东瀛土地的大学生代表们通过亲眼所见、亲身体会，增长了知识，开阔了眼界，特别是日本先进的管理经验、严谨的工作作风、顶尖的科技水平、丰富的企业文化给代表团成员留下了深刻印象。特别值得一提的是，很多成员都是第一次走进日本人家，与日本各阶层民众零距离交流，大大加深了双方的友好感情。最后的欢送会上，全体团员用一首中日两国家喻户晓的歌曲《我只在乎你》，表达了十天访日活动中收获的感动与不舍。此次访日，紧张而充实，收获巨大，这些都反映在这本报告书和代表团成员回国后通过多种途径所做的报告会和宣传片中，恕不在此赘述。

中日两国，一衣带水、相距无间，友好交流，已逾千年。回眸历史，佳话多传，坦荡你我，志诚广寰。义气相符，危难共担，同属亚洲，携手发展，诚然如此，世界同欢。明年将迎来中日邦交正常化40周年，让我们携起手来共创中日美好明天。期待中国大学生访日活动能够作为两国青年交流的知名品牌，长期、稳定地继续下去。衷心祝愿中日友好的种子在两国青年心中开花结果，代代相传。再次对为此项交流活动给予大力支持并作出重要贡献的中国日本商会及中日双方各界朋友表示诚挚的谢意。

第九届中国大学生访日代表团 团长 扈健怀

主办及协办单位概要

中国日本商会

中国日本商会的前身是1980年10月成立的北京日本商工俱乐部，该俱乐部的宗旨是支持在京日企顺利开展业务活动，同时通过搞活日中两国之间经济交流促进日中友好。1991年4月22日，根据中华人民共和国第36号国务院令《外国商会管理暂行规定》，中国日本商会成为第一个获得许可的外国人商工会议所。

截止到2011年12月末，会员数量达到783家（名），其中包括：市内法人会员企业679家，市外法人会员企业60家，个人会员36名，赞助会员8名。

中国日本友好协会

成立于1963年，由中华全国总工会、中国人民外交学会等19个民间团体发起组成，是中国国内最具代表性的对日民间友好组织。自成立之日起，在周恩来总理的倡导下积极开展对日友好交流活动，为1972年的中日邦交正常化和1978年的中日和平友好条约的签订做出了巨大贡献。迄今，在政、经、文、体等各领域大力开展广泛深入的对日友好交流工作，为推动两国关系健康稳定发展发挥了重要作用。

中国友好和平发展基金会

作为中国人民对外友好协会的下属组织，于1996年成立。基金会的宗旨是发展中国人民与世界各国人民之间的友好事业，推动国际合作，维护世界和平，促进共同发展。为维护世界和平、促进人类进步，在中国与海外各国的友好事业以及文化、教育、医疗卫生、环境保护、体育、经济、贫困支援等多个领域开展社会公益性活动。

财团法人贸易研修中心

以培养从事国际经济活动的政府和民间的人才，并促进日本与外国之间的经济交流为目的，于1967年基于《贸易研修中心法》作为特别认可法人而得到成立。

财团法人日中经济协会

在以经济产业省为首的日本政府及日本经济团体联合会等经济界的支持下，为促进日本和中国之间的经济交流，于1972年成立。

第九届中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团团员名单

	姓名	性别	所属单位、大学	专业
团 长	扈健怀	男	中国友好和平发展基金会 秘书长	
团 员	仕达	男	中国政法大学 民商经济法学院	法学
团 员	陈未伊	女	中国政法大学 民商经济法学院	法学
团 员	田扩	女	中国政法大学 法学院	法学
团 员	杜航	女	中国政法大学 外国语学院	英语
团 员	杨天翼	男	中国政法大学 政治与公共管理学院	行政管理
团 员	郭蓓	女	中国政法大学 商学院	经济学
团 员	郭海燕	女	北京语言大学 外国语学院日语系	日语
团 员	何希若	女	北京语言大学 外国语学院日语系	日语
团 员	王丽	女	北京语言大学 外国语学院日语系	日语
团 员	高晓航	女	北京语言大学 外国语学院日语系	日语
团 员	闫俊红	女	北京语言大学 外国语学院日语系	日语
团 员	李姝珺	女	北京语言大学 外国语学院日语系	日语
团 员	孙文骞	女	中央财经大学 保险学院	保险
团 员	周艺璇	女	中央财经大学 会计学院	会计学
团 员	姚茜茜	女	中央财经大学 会计学院	会计学(注册会计师专业化)
团 员	陈思维	女	中央财经大学 税务学院	税务
团 员	杜泓锦	女	中央财经大学 外国语学院英语系	英语(经贸方向)
团 员	赵雄斌	男	中央财经大学 外国语学院	财经日语
团 员	贾宇航	男	北京邮电大学 国际学院	电信工程及管理
团 员	李森栋	男	北京邮电大学 计算机学院	计算机科学与技术
团 员	张家赫	男	北京邮电大学 电子工程学院	电子科学与技术
团 员	李晶婧	女	北京邮电大学 国际学院	电子商务及法律
团 员	林馨怡	女	北京邮电大学 经济管理学院	市场营销
团 员	温嘉瑶	女	北京邮电大学 信息与通信工程学院	通信工程
团 员	庄官政	男	中国地质大学 材料科学与工程学院	材料科学
团 员	朱虹彦	女	中国地质大学 信息工程学院	数学与应用数学
团 员	吴洪杰	男	中国地质大学 地球科学与资源学院	地质学
团 员	高子赫	男	中国地质大学 地球科学与资源学院	地质学
团 员	陈喜文	女	中国地质大学 信息工程学院	地理信息系统
团 员	蔡月	女	中国地质大学 地球物理与信息技术学院	地球物理
团 员 (事 务 局)	王磊	男	中日友好协会 城市经济交流部	
团 员 (事 务 局)	王正	男	中日友好协会 城市经济交流部	
团 员 (带队教师)	崔延花	女	中国政法大学 教员	日语
团 员 (带队教师)	高婷	女	北京语言大学 教员	日语

第九届中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团考察日程

天数	日期	详细日程	住宿
1	11月28日 (周一)	08:25 乘坐日本航空公司JL860航班飞往日本 16:50 乘坐日本航空公司JL3005航班飞往大阪 18:10 抵达大阪伊丹机场, 提取行李后前往大阪市内 19:15 乘车前往大阪市内 21:00 晚餐后前往酒店办理入住手续 22:00 抵达酒店后休息	大阪 新大谷酒店
2	11月29日 (周二)	08:00 酒店出发 09:00~11:30 村田制作所参观 13:30~17:00 京都观光: 清水寺、高台寺(茶道体验)等 17:56~18:32 乘坐“HIKARI”482号新干线前往名古屋车站 18:32 抵达名古屋车站后, 前往晚餐餐厅 20:30 抵达酒店, 办理入住手续后休息	名古屋 名古屋观光酒店
3	11月30日 (周三)	08:00 酒店出发 09:00~12:30 东丽公司参观 13:00~14:30 农事组合法人AGRIPARK南阳参观 15:58~18:06 乘坐KODAMA666号新干线前往小田原 18:06 抵达小田原车站后, 乘车前往温泉酒店 19:00 抵达箱根温泉酒店(晚餐后体验日本旅馆和温泉)	箱根 汤本温泉 Hotel OKADA
4	12月1日 (周四)	08:00 酒店出发 10:00~12:45 三菱重工业、港未来技术馆参观 13:30~16:00 东芝科学馆参观 19:30 抵达酒店, 办理入住手续后休息	东京 新大谷酒店
5	12月2日 (周五)	08:30 酒店出发 09:00~13:00 电通汐留参观 13:30~15:30 瑞穗实业银行访问 16:00~19:30 三井物产访问 晚餐 20:00 抵达酒店	东京 新大谷酒店
6	12月3日 (周六)	09:00 酒店出发, 徒步前往日中经济协会 09:15 到达日中经济协会 ※民宿家庭与中国大学生见面 全天民宿	学生住日本人家
7	12月4日 (周日)	上午~16:00 日本家庭民宿 16:00 东京新大谷酒店大厅集合 秋叶原自由活动约2个小时 19:30 抵达酒店后晚饭自理	东京 东京新大谷酒店
8	12月5日 (周一)	08:30 酒店出发 09:30~13:00 参观日本航空公司维修工场和机舱服务员培训中心(午餐体验乘客餐食) 15:00~19:30 东京大学交流(晚餐:东京大学) 20:00 抵达酒店	东京 东京新大谷酒店
9	12月6日 (周二)	09:00 酒店出发 09:30~11:00 驻日中国大使馆拜访 12:00 台场(午餐和购物) 下午 东京迪士尼乐园观光 22:00 抵达酒店	东京 东京新大谷酒店
10	12月7日 (周三)	09:00~10:30 东京新大谷酒店内环保设施参观 午餐: 送别宴会(新大谷酒店内) 18:10 乘坐日本航空公司JL869航班飞往北京 21:30 抵达北京首都机场T3航站楼 各自提取行李后解散	

第九届中国大学生“走近日企、感受日本” 访日代表团考察单位出席人员名单

1. 株式会社村田制作所总部（11月29日）

中岛 卓郎	总务部	部长
横山 和弘	总务部	总务1课 课长
冈田 久司	总务部	总务1课
井上 HITOMI	总务部	总务1课
邵 琪	公关部	企业公关课
伊势坊 和弘	模块事业本部	多层技术部 开发3课
吉川 浩一	公关部	企业公关课
上田 泰正	公关部	企业公关课
泽田 朋子	公关部	企业公关课
木村 幸司	人事部	人事组织课

2. 东丽株式会社名古屋工厂（11月30日）

大谷 直之	汽车材料事业部	部长 汽车材料战略推进室 主干
韩 文明	汽车材料战略室	开发专员
清水 信彦	汽车中心	主席成员（开发1GL）
桥本 幸作	汽车中心	成员（评估分析G）
寺师 启	北京事务所	所长

3. 农事组合法人AGRIPARK南阳（11月30日）

吉田 勇雄	代表理事
酒井 和行	高管
吉田 典正	

4. 三菱重工业株式会社 三菱重工港未来技术馆（12月1日）

周 君好	全球战略本部 地域战略第一部 亚洲一G 组长代理
佐久间 朋子	全球战略本部 地域战略第一部 亚洲二G
铃木 和子	三菱重工港未来技术馆 馆长

5. 株式会社东芝 东芝科学馆（12月1日）

野田 健一	东芝科学馆 副馆长
鹭 成一	东芝科学馆 技术主管
宫崎 裕纪	东芝科学馆 接待员
山田 梢	东芝科学馆 接待员
张 利	研发中心 主任研究员

东山 能里子	电力系统公司 企划部 海外事业推进专员
金子 和夫	营业企划室 中国室 室长
铃木 忍	营业企划室 中国室 参事
桥本 寿江	营业企划室 中国室

6. 株式会社电通总部 (12月2日)

加藤 让	董事常务执行官
中山 幸雄	全球解决方案中心 专任局长
河南 周作	公司交流局 公关部 专任部长
池田 京子	总务局 社会贡献与环境推进部 专任部长
田 子其	总务局 社会贡献与环境推进部 高级主管
长洼 正树	经营企划局 电通网络事业推进室 中韩网络小组 专任部长
胡 臻	经营企划局 全球媒体&数码推进室 全球媒体3部
姚 岚	战略规划局 战略PR设计室 PR规划2部
陈 家盈	全球解决方案中心 战略规划部
李 长彬	经营企划局 电通网络事业推进室 中韩网络小组 高级主管
倪 建平	经营企划局 电通网络事业推进室 中韩网络小组
村山 喜久子	经营企划局 电通网络事业推进室 中韩网络小组

7. 株式会社瑞穗实业银行总行 (12月2日)

铃木 宏司	中国营业推进部 部长
茶谷 康弘	中国营业推进部 副部长
高桥 康英	中国营业推进部 参事
山根 麻子	中国营业推进部
稻富 MANA美	中国营业推进部
白杉 由佳	中国营业推进部
叶 岚	中国营业推进部
山田 贤二	国际汇兑部 部长代理

8. 三井物产株式会社总部 (12月2日)

濑户山 贵则	北京事务所 常务执行官 驻中国总代表
樋口 达之	经营企划部 海外室 亚太团队 主管
福家 哲哉	经营企划部 海外室 亚太团队
木暮 知子	经营企划部 海外室 亚太团队
南川 由纪子	经营企划部 海外室 亚太团队
斋藤 美佐绪	Addo商务咨询公司
平冢 真二	株式会社三井物产战略研究所 国际信息部 亚洲室 室长

巴 特尔	株式会社三井物产战略研究所 国际信息部 亚洲室 研究员
室谷 夏美	芳香族聚酯原料事业部 芳香苯乙烯事业室
陈 晓威	金属资源业务部 中国事业室
戴 昊笠	氨硫磺事业部 硫磺硫酸第一事业室
王 雪其	糖质发酵部 粗糖室
申 梦	钢铁制品业务部 企划业务室
日高 翔	谷物物流部 谷物物流室
中原 章	LNG第一事业部 阿布扎比组
中山 博良	金融新事业推进业务部 战略企划线
大湾 嵩士	生活资材事业部 纸资材事业室
青木 雄一	环境与社会贡献部 部长
西井 康惠	环境与社会贡献部 社会贡献室 室长
宫崎 YUKARI	环境与社会贡献部 社会贡献室

9. 日本航空株式会社羽田维修工厂/空姐训练中心 (12月5日)

杉原 光彦	公关部 企划小组 羽田工厂参观专员
宗村 清一	公关部 企划小组 羽田工厂参观专员
横仓 理惠子	公关部 企划小组 羽田工厂参观专员
金子 爱	客室教育与训练室 服务训练小组
宇都 富贵	客室教育与训练室 服务训练小组
糸山 久美子	客室教育与训练室 服务训练小组
柿沼 智洋	客室教育与训练室 服务训练小组
阿部 泰典	公关部 主管部长
岩本 浩一	国际合作部 中国室 课长
隋 千秋	国际合作部 中国室 课长助理

10. 东京大学 (12月5日)

各务 茂夫	产学联合本部 事业化推进部长 经济学博士 教授
山口 英幸	本部 国际企划课 课长
森 则之	本部 国际企划课 国际企划B团队 主任
平井 成伸	本部 国际企划课 国际企划B团队
田中 宏树	法学部 京论坛2011日方执行委员会代表
小笠原 昌子	法学部 京论坛2011日方执行委员会副代表
前马 AYUMI	法学部 京论坛2011日方执行委员会委员
林 思朗	教养学部 京论坛2011参加者
时本 纮树	教养学部
林 宏熙	教养学部 日中学生会议 执行委员长
白石 智宽	教养学部 日中学生会议

前田 真美	教养学部
施 柏鑫	研究生院信息理工学系研究科
翟 一达	人文社会系研究科 博士1年级
青 格乐	综合文化研究科广域科学
王 宇飞	核能专业
熊 雨	Master Course,Department of Systems Innovation School of Engineering
任 丽英	工学系生物工程学专业
朱 妍	跨学科信息学府
赵 玉亮	农学生命科学研究科 农业资源经济学

11. 中华人民共和国 驻日本国中国大使馆 (12月6日)

韩 志强	临时代理大使
张 成庆	参赞
裴 贵春	政治部 公使秘书
王 麟	友好交流部 三等秘书

12. 新大谷酒店 (12月7日)

山本 正巳	设施管理部 设施管理课 经理
三浦 光昌	设施管理部 设施管理课 係长
长岛 庆一	住宿营业部 国际营业课 资深销售经理

难以置信，微小而重要

——村田制作所参观报告

中国政法大学全体学生代表

参观时间：2011年11月29日（周二）9:00-11:30

参观地点：村田制作所

参观概要

11月29日，访日第二天，我们正式开始了对日本企业的考察。前往的第一个企业是位于京都府长岗京市的村田制作所。中岛总务部长热情地接待了我们，致欢迎词之后对村田制作所进行了简单概括的说明，之后我们在中岛总务部长的带领下参观总公司A栋的5F、6F的食堂和休息区、图书室，了解普通员工的工作间隙的生活；此后前往1F了解村田独石电容器的全部生产制造工艺流程。我们隔着玻璃近距离地观摩了生产车间，一边听技术骨干的相关说明一边观看视频，对其制作工艺有了较为全面和系统的了解；之后又前往总公司B栋通讯复合组件事业本部多层商品技术部参观，了解村田制作所在电子元件方面最新的技术成就。最后还观看了村田制作所的骄傲、可爱的小机器人“村田顽童”的保持平衡、走独木桥等的精彩表演。大家在其后的问答环节都踊跃提问，村田制作所的相关负责人也耐心地为我们的作了细致的解答，大家都感到的确是不虚此行。



概况

通过中岛先生的介绍，我们了解到村田制作所与日本众多百年老企业相比，其实是一个相对来说比较年轻的企业，正式成立于1950年12月23日，然而现在已经成长为一个实力雄厚的跨国公司了。关系公司数达到68家（日本国内23家，海外45家），而员工人数达到35937人（日本国内22109人，海外13828人），2010年的营业额达到6179亿日元。而更令人感觉震惊的则是其主要产品的世界市场份额，独石陶瓷电容器为35%，EMI静噪滤波器为35%，表面滤波器为40%，陶瓷滤波器和振荡子为67%，而振动传感器更是达到近90%。从以上数据来看，村田制作所在微电子元件领域毫无疑问是占有垄断地位的，而那可爱的小机器人“村田顽童”无疑也是公司雄厚技术实力的另一个有力的说明。与此同时村田制作所也不仅仅只关注于企业自身做大做强，更是积极担负起对社会的责任，注重环境保护，积极倡导绿色化学“零排放”的理念，通过多种形式对地区的教育和科研进行帮助。

你知道吗？

问：“村田顽童”为什么骑车不会摔倒呢？

答：秘诀在于车座下面安装的陀螺传感器。它能够感受到自行车微小的晃动，并检测出车体的倾斜度。在检测出之后，就会使置于村田顽童胸部的大圆盘旋转，从而产生能抵消其倾斜的反冲力。通过圆盘的反复旋转而获得平衡，以维持一定的姿势。

问：村田顽童的眼睛为什么一直在闪烁呢？

答：这是因为它发出的信号是Morse信号。你在操纵PC上输入文字之后，会自动转换为Morse信号。你也可以通过村田顽童悄悄地向TA说出情话噢，但是恐怕没有多少人能直接理解村田顽童那闪烁的眼神里包含的信息吧。



感受与思考

作为一家微电子元件中间供应商的巨头，村田制作所这个名字对于我们大多数人来说也许都是比较陌生的，但是我们平常使用的数码相机、智能手机、手提电脑等产品中几乎都有村田制作所制造的振动传感器、陶瓷滤波器和振荡子、独石陶瓷电容器等元件，虽然平时感觉不到村田产品的存在，但其实是无处不在，不可或缺的。一个企业能够在激烈的市场竞争中立于不败之地，长期占有如此高的市场份额，这绝非偶然，我们认为这主要归功于两方面的原因：

一、锐意革新，不断进取

没有一款产品会永远受到消费者的青睐，也没有一个企业会永远是市场的宠儿。因此唯有不断创新，研发新技术，推出新产品，用自己领先于行业的新技术和高质量来占据市场，而这必然要以在技术研发上的大力投入作为基础。从村田制作所提供给我们的数据来看，从06年到11年，每年他们在技术研发上投入的费用都超过350亿日元，平均占到销售额的6.4%，而普通的同行业公司大约只能占到2%到3%。革新及其带来的高度产品差异化，是村田制作所一直拥有很强的市场竞争力的根源所在。

二、高度的资产专用性和纵向一体化

在参观过程中我们非常惊讶地了解到村田制作所电子元件的制作竟然是没有外包业务的，也就是说从原材料的生产到加工，再到制成，全部是在村田制作所内部独立完成的，甚至包括其生产所采用的设备也都是自己生产的。由于上文所提到的村田制作所高度的产品差异化必然带来高度的资产专用性，如果这样的产品生产交由外包，便不可避免地会带来承包企业的机会主义行为，以及为抑制这种行为所带来的交易成本，企业同时还会面临着市场价格波动以及内部新技术信息泄露的巨大风险，这势必对企业的稳步发展带来不利影响。于是村田制作所为规避这一问题，采用高度纵向一体化的方式，保障了企业的生存与发展。

由此可见，不断创新是一个企业的生命线所在，而保护自己研发的新技术则为发展保驾护航。这是值得我们中国企业借鉴和学习的经验，也是我们村田制作所之行最大的收获。

材料的先驱者——东丽株式会社

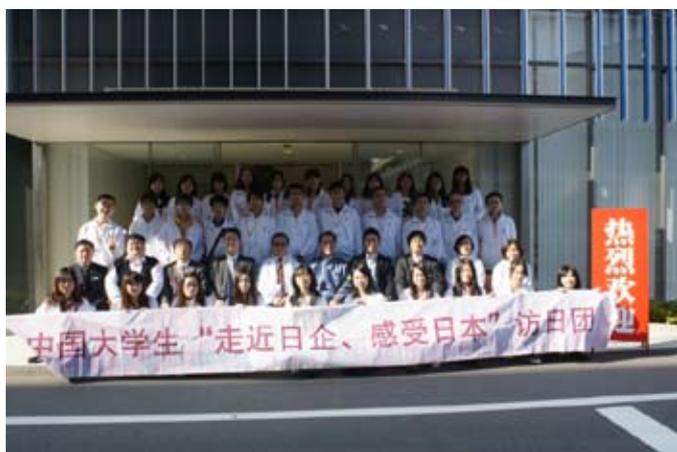
北京语言大学全体学生代表

参观时间：2011年11月30日（周三） 09:30-12:30

参观地点：东丽株式会社

参观概要

早上我们一路颠簸，来到了东丽公司名古屋的工厂。到达公司之后我们经过短暂的休整，便认真地听起了东丽公司有关领导的介绍。东丽公司采用PPT的形式，给我们具体介绍了公司具体从事哪些行业，在业界创造了怎样辉煌的业绩。自1926年成立以来，东丽已经有八十多年的历史。东丽公司原名为东洋



人造纤维，现在生产的产品涉及多个领域，在日本可以称得上是一家大型综合企业。资本金1470亿，2010年销售额高达15397亿日元，纯利润1001亿日元。东丽公司的业务涵盖纤维、塑料、化学、情报通讯材料、机械、碳素纤维复合材料、环境工程学、生命工程学等领域。而我们所参观的名古屋工厂的AMC正是汽车部件以及复合材料的研发中心。

在经过简短精炼的介绍之后，我们分成两组，跟随相关工作人员参观了汽车中心展厅。参观期间我们戴着安全帽，听着工作人员的讲解，见识到了很多先进的设备。通过与普通制品的比较，我们更加清楚地了解到东丽公司汽车部件的制品品质高超。汽车每一部分部件的设计、材质等等，东丽公司都考虑得十分到位，连细节部分也不放过。这让我们感受到了东丽人的细致和一丝不苟。之后我们还参观了东丽公司研发的其他复合材料，设计都十分精细，质量十分有保证。在参观期间，地质大学材料专业的同学和东丽的相关工作人员讨论很热烈，现场气氛十分活跃。

回到会议室后我们进入提问环节。期间有的同学问的问题十分专业、有内涵。东丽公司的有关领导也耐心地进行了回答，甚至不怕麻烦给同学们展示了提问中问到的产品样品。东丽公司在材料方面的确首屈一指。此外我们还了解到东丽公司的员工待遇也十分优越。由于时间的关系，大家的问题并没有全部问完，于是在午餐期间也能看到同学们热情提问的身影。尽管如此，东丽公司的有关人员仍是不惜牺牲自己的午餐时间，尽责耐心地给同学们解答问题，东丽公司的成功与这种敬业精神也是密不可分的吧。

你知道吗？

这次我们参观的是位于名古屋的东丽集团的汽车主题中心。汽车主题中心是运用东丽集团的综合研发能力与客户共同解决汽车产业重要课题的一个平台。

作为材料厂家，东丽拥有强大的尖端材料技术，再配合先进的加工技术、高效的产品设计支援，构成了集团三大技术领域，这三大领域得到了有机结合并实现了系统化。由此与汽车工业在对安全、舒适性的追求，对环境、能源问题的对应，以及信息化、电子化等众多课题上享有共识，并致力于对这些课题进行有效的解决。

东丽以“高分子化学”为技术核心，开发出了纤维、树脂、薄膜等一系列构成东丽基础事业的产品。与此同时，还在“有机合成化学”、“生物化学”的基础上，孕育出碳纤维、电子信息材料、精密化学、水处理以及医药等新的事业领域。今后，东丽将继续以这三大核心技术以及东丽独有的“纳米技术”为基础，通过对尖端技术和尖端材料领域的不断挑战，实现更大的创新。

这次我们参观了东丽的生产试验车间，亲身体会感受到了东丽技术的强大以及孕育这些新科技所要付出的努力。每一种新材料的产生，都要经过研发人员不断地研究与试验，对此我们感到非常佩服。

感受与思考

参观完东丽公司之后我们有一个直观的感受，这就是：东丽公司一直本着“*Innovation by Chemistry*”这一企业理念，不断地对材料领域进行探索，并撷取出这当中的精华，运用到日常生活的各个方面，让人们的生活更加方便、舒适。更难能可贵的是，在对每种材料进行研究的时候，东丽公司都将“环境友好”这一标准放在重要位置上考虑。比如说在汽车外壳材料的研究中，考虑到减少能耗这方面的因素，他们开发出了质轻且坚固的材料。目前虽然并没有将这种材料大量投放市场，但是这种既轻便又节能的材料，可以说是未来材料的风向标，必将大显其身手。

东丽公司不断追求最尖端的科技，保持着自己在材料领域的领先性。就连他们送我们的小手帕也是用专利技术制成的，使用聚酯这种特殊的材料，能够深入清洗毛孔。在这么细小的方面，东丽都能将自己的技术发挥到淋漓尽致，其长盛不衰的原因也就可想而知了。

东丽公司的这些先进技术与超前的经营理念很值得我们中国的科技型企业借鉴。只有保持技术上的领先性，并且在发展自身的同时关注我们生存的自然环境，才可能成为一个对人类、对自然负责任的企业。

先进的农业生产方式

北京邮电大学全体学生代表

日期：2011年11月30日（周三）13:00-14:30

地点：农事组合法人AGRIPARK南阳

参观概要

在访日之行的第三天，我们来到了位于名古屋郊区的农事组合法人AGRIPARK 南阳参观。这是一家将一家一户的农业经营组织起来成立的农事组合法人，由农民、国家、县和市共同出资，进行西红柿大棚栽培。此次我们参观的便是其西红柿栽培基地。

一进基地，我们就必须换上拖鞋，并向手上喷洒杀菌液，可见日本人对卫生，尤其是食品卫生的重视程度。接着，法人代表向我们简单介绍了AGRIPARK南阳的简要情况。

农事组合法人AGRIPARK南阳成立于2002年2月，它将一家一户的农户经营组织起来，由农户、国家、县和市共同出资，进行西红柿大棚栽培，种植地区位于名古屋市港区西茶屋，目前西红柿种植规模为19584平方米。

农场采用大棚温室、无土栽培的农业发展方式，相对于有土栽培每年只有五次的收获期而言，无土栽培能使西红柿每年收获30次，极大地提高了西红柿的种植效率。

在农事组合法人AGRIPARK南阳的农场中，各类现代化的农业设施极大地提高了农业自动化水平，减少了劳动力支出，以下将对各类设施逐一进行介绍：

1. 栽培设施

农场使用欧洲引进的先进设备进行西红柿栽培，西红柿栽培台的高度可调节，有利于工作人员进行西红柿采摘作业。

在西红柿的生长过程中，其所需的营养由无土栽培营养液提供，然而由于栽培营养液只有百分之七十能被吸收，为了不造成营养液的浪费，农场使用紫外线对剩余的营养液进行杀菌，并循环再利用。

2. 空调设施

西红柿的生长需要合适的温度，种植大棚内设有温风暖房机，最多可由12台空调同时供暖。供暖使用液化石油气，充分考虑节能环保。大棚内另设制冷装置，共有96台冷风空调。

同时，为了保证西红柿生长的需要，大棚内另设4台二氧化碳发生装置，以促进植株的光合作用，提高生长效率。

3. 防除设施

农场采用全自动化的自走式防除机，设有大棚消毒机器人4台，平日里机器人对大棚进行消毒工作只需3个小时，既提高了工作效率，又减少了劳动力。

4. 复合环境控制装置

农场使用从荷兰进口的电脑系统，对大棚内各项指标进行数据收集和科学管理，能实现温室大棚环境及营养液输送管理、水源灌溉控制等，并能对各种异常情况进行通报，使管理者及时采取应对措施。

在农事组合法人成立之初，他们利用日本政府补助，5亿日元的成立资金中有百分之四十由国费提供。县级政府为农场提供农业指导，促进农场的发展。

农场现种植品种为“桃太郎”和“优雅”，主要销售渠道为名古屋、近畿地区的超市、东京的餐厅和契约销售。在2009年，农场开发了农园体验项目，实行网上预约的形式，共接待团体270多个。

农场在生产过程中非常注重食品安全的保障，使用农药、化肥等过程严格执行国家标准。同时注重病虫害的防治和温室大棚的清扫工作。

农场生产的西红柿实行自动化分装，按品质、品种和大小用机器来包装，保证产品规格统一。

其中最让我感到震惊的是，这样小小的温室，42000株西红柿苗，竟然能达到年收获30次，年产量450吨的数目。这样先进的技术着实令人惊叹。如果这样的技术能够在全球范围内得到普及，也许非洲等贫穷地区的人们就能够免受饥饿之苦了。

紧接着，我们自由参观了园内的各种设施。首先，在工作人员的带领下，我们近距离地参观了西红柿大棚。为了保护西红柿苗不受感染，我们只能隔着玻璃观望，但足以感受到其强大之处：所有的西红柿都是在岩棉上种植，实现无土栽培，并且仅通过软管提供营养液来维持西红柿的生长，大棚内的工作人员必须经过严格的卫生安全检查。总之，可以总结为三个词：环保、节能、高产。



此外，还有一种设备也让我感到非常有趣，这就是如下图所示的重量区分器。工作人员将收获的西红柿放在滚动的载物栏上，载物栏上装有重力传感器，可以将不同重量的西红柿放置到不同的槽中，帮助工作人员将西红柿分类包装。这样一来，大大节约了人工劳动力，并提高了分类精准性，真的是一项非常好的发明。



参观完园区后，农事组合法人AGRIPARK南阳还请我们吃了非常可口的西红柿，跟国内的西红柿味道很不一样，不酸，带点甜，十分新鲜。据了解，日本人非常喜欢吃西红柿，也常常用番茄汁，这或许与他们为什么能长寿有很大的关系。



你知道吗？

前面我们提到，农事组合法人AGRIPARK南阳得到日本政府的大力资助，县级政府为农场提供农业指导，而且采用先进的大棚温室、无土栽培的农业发展方式，利用各类现代化的农业设施。这么先进的农业生产，他们应当会是相当有钱吧。

可是在最后的提问环节中，我们才了解到，农事组合法人AGRIPARK南阳起初是与日本一个大的果汁企业进行签约合作，直接为其生产西红柿，这样的运营方式保险性高但利润太低，因此，南阳农事合作法人在一开始的前三年一直处于亏本状态，如今才开始慢慢盈利。他们在回答我们的问题时也略有些心酸地说，虽然略有些盈利，但还需要十几年的时间才能完全还清政府的贷款。现在，他们也在努力地打开市场，目前约有8成的产品属于签约销售，2成的产品供向市场。农事组合法人AGRIPARK南阳每年的销售额可以达到1亿3000万日元左右，对于一个成立不久、只有23名员工的小企业来说已是非常不容易的了。看来每个国家的农民都不容易啊。

感受及思考

目前日本国内，很多农业生产都是以农业合作法人的形式实现的，而中国，大部分的农民还处于自产自销的状态，很多还属于小农经济。日本这种农业合作法人的生产形式还是可以借鉴的。但是更重要的是对农业的重视，虽然说我国已取消了农业税，但是这还不够，中国的农民收入依然很低，生产积极性不够，大部分农民还是会选择外出务工。像日本这样发达的国家，政府会给农民很多的补助，还有更多技术上的补助。要想发展农业，关键是发展新的农业技术。只有拥有先进的技术，才能实现大规模的农业生产。如果这种方式能够引入中国并推广普及，对中国这样的农业大国来说才算是一种质的飞跃。

科技创想人类未来

中国地质大学（北京）全体学生代表

参观时间：2011年12月1日（周四）10:00-12:45

参观地点：三菱重工株式会社港未来技术馆

参观概要

我们刚到，早已等候在门口的负责人立即热情地迎接我们，铃木忍先生上来就用汉语对我们说了一句：“您好，欢迎！”，让大家倍感亲切。参观完三菱重工港未来技术馆，我们的总体感觉就是——它应该叫做博物馆！

首先，我们在会议室聆听了三菱重工的介绍。三菱重工是一个历史悠久的大型企业，是由1884年成立的长崎造船厂和1917年成立的三菱造船厂组成的。现在它的业务涵盖很广，包括船舶、能源机器、产业机器、飞机、火箭引擎、火车、空调和冷冻机等。三菱重工的这些业务真让我们惊叹，以前只知道三菱重工的业务广泛，却不知道竟如此之广！同时，三菱重工也可以为我国的国有企业改革重组提供方向，即向大型、全面的集团公司转变。



三菱重工是一个非常富有社会责任感的企业，我们从两个方面来谈一下。首先，它凭借多领域的技术及产品为实现低碳社会做贡献。这几天，我们在网络上不断看到南非德班气候谈判的消息。全球变暖是个十分复杂的问题，由于经济的发展导致对能源的需求扩大，从而导致对环境的负荷增加，因此产生全球变暖问题。这一结论尽管在学术上存在少数争议，但是几乎得到了全世界人民的认同。节能减排、向低碳社会转变已成为人类的责任。三菱重工就是通过不断地改进技术手段或者方案，使自己的产品在为人们的生活提供便利的同时，又减少了能源的消耗，或者直接使用清洁能源。其次，三菱重工于1996年建立了我们所参观的港未来技术馆，就是为了使青少年能够感受科学，激发自己的梦想，为人类社会的发展作出贡献。在技术馆参观时，我们见到了许多身着学生装的学生也在参观，我们问了其中一个学生，得知他们是从宫崎来的，宫崎到东京那么远都过来了，可见学生的学习热情，更体现了一个企业的魅力。



如果一个企业不仅追求利益，同时也注重社会责任与贡献，那么这个企业就是一个高尚的企业，是值得每一个人尊敬的企业。

有的企业认为社会责任会增加自己的负担，从而影响自己的利益，其实不然，企业注重社会责任并不会影响到自己的利益。现代社会，人们更注重生活的品质、健康，企业只有注重社会责任，才能生产出符合广大消费者要求的产品；只有注重社会责任，为消费者的生活品质和身体健康着想，才会赢得市场。同

时，注重社会责任的企业会得到社会的尊重，人们的口碑将是企业最好的广告，将会在无形中为企业创造利益。

我们在技术馆中参观、了解到许多科技的奥秘，让我们这些大孩子也补了一回小时候应有的经历。组装汽车、模拟开飞机、感受太空等，也让我们在体验科技的同时重温了童年的快乐。

你知道吗？

问：三菱重工的经营情况如何？

答：2010年销售额达29037亿日元，纯利301亿日元。

问：三菱重工的经营理念是什么？

答：1、贯彻顾客第一的信念，通过公司活动贡献于社会进步。

2、诚实为本，和气为重，公私分明。

3、立足世界，致力于经营革新和技术开发。

问：三菱重工规模有多大？

答：三菱重工有8家分公司，6个研究所，14个事业所，海外代表处、办事处10家，合资员工人数69036名（截至2010年12月31日），独资员工人数33086名（截至2010年12月31日）。

参观感想

三菱重工是一个成功的企业，我们不仅羡慕它的成功，更要学习它的成功之道。首先，三菱重工非常注重科技创新，它有6个研究所，其科研能力不亚于我们的高校或者研究所。科技创新一直是每一家企业生存的根本，只有创新才能不断满足社会的不同需求，才能抢占市场。正如三菱重工的口号一样：科技创想人类未来！其次，企业应当勇于承担社会责任。三菱重工在环保方面做了许多工作，同时也取得了许多成就。当今世界，人类越来越重视社会环境，只有充分重视这些社会责任，才能制造出符合社会发展趋势的产品，才会得到人们的青睐。三菱重工还建立技术馆并免费向社会开放，这也是三菱重工社会责任的一部分。这不但不会增加它的负担，相反，还会给它带来更多的利益。

这些都被融入到三菱重工的经营理念当中。贯彻顾客第一的信念，通过公司活动贡献于社会进步；诚实为本，和气为重，公私分明；立足世界，致力于经营革新和技术开发，这些都是我们需要学习的理念。

东芝之行，环保为先

中央财经大学全体学生

参观时间：2011年12月1日（周四）13:30~16:00

参观地点：东芝科学馆

参观概要

今天是“科技之旅”，结束了三菱重工的访问，午餐后我们在蒙蒙细雨中来到了位于神奈川县川崎市的东芝科学馆。首先在会议室内，我们听取了来自东芝公司以及科技馆工作人员对于东芝公司的详细介绍。说明主要强调了东芝公司在环境保护、与自然和谐共生方面作出的努力，尤其在“3·11”东日本大地震后，在资源能源节约方面所作的贡献，并对科学馆情况做了简要概括。东芝科学馆自开馆至今，已接待了870万人次的参观者，是少有的能够提供中文讲解的由公司独立运营的公共科学馆。馆内共有三层，有一百余件展品。此后一个半小时，我们分为两组在解说员带领下参观了东芝科学馆，包括企业发展史，对于东芝、日本乃至世界有重要意义的创造发明，如白炽电灯用发电机、万年时钟、日本最早的电冰箱、日本最早的洗衣机和世界第一台日语文字处理器等，还有许多尖端科技展示，如超导实验、双轮自平衡机器人、互动式的数码影像技术体验等。参观结束后又回到了会议室，工作人员耐心细致地解答了同学们提出的问题。



你知道吗？

1. 日本第一台水轮式发电机、日本第一批白炽电灯泡、日本第一台感应电动机、日本第一批电动洗衣机和电冰箱、日本第一台12,500kW的核动力透平发电机、世界上第一台邮政编码自动识别装置、世界上第一批光盘式文件生成系统是由东芝公司制造的。
2. 东芝公司不仅生产个人、家庭用的电器设备，还制造工业、电力、社会系统、办公用品、医疗系统、信息设备、流通物流、楼宇系统、电子元器件等商务及工业用产品，拥有小到电灯泡技术、大到核电技术的宽领域技术储备。
3. 为援助东日本大地震，东芝不仅采取了包括提供家用电器和电脑、提供新一代有机EL照明产品、提供视频、饮用水等储备物资、发动员工捐款等支援措施，同时还通过提供太阳光电发电系统、提供渔船、在公司内部销售灾区特产等措施来支援灾区重建。此外，公司还开放内部洗浴设施，并特设开往避难场所的小型巴士，接送灾民前来洗浴。



参观感想

从上午的三菱到下午的东芝，我最有感触的就是企业的社会责任感以及对下一代的爱护和期待。众多先进科技和尖端技术免费展出，除了彰显企业文化与实力、留存有纪念意义的珍贵藏品之外，更是为了培养青少年对于科学技术的兴趣和热爱，提供推动行业永久高速发展的动力。为什么日本是亚洲唯一的发达国家，为什么日本有世界领先的机器人技术和电子产品，或许我们能够在这里寻求答案。中国不乏众多优秀企业，在改革开放的大潮中收获了高速发展，拥有自己独特的、有纪念意义的产品，但是有几家能够做到对公众展览，又有谁主动承担了积极影响下一代的责任？许多过去只在课本上见到的成果，例如低温超导技术，第一次真实地呈现在眼前。90后的我们，也已经是20岁的成年人，依然在互动区玩得像小孩子一样开心。科技正应该给人带来快乐和健康，正如东芝的企业文化：“为了人类和地球的明天”。

除此之外，东芝工作人员的认真态度也让我们非常感动。我校会计学专业姚茜茜同学提出了关于环境方面的费用支出的会计核算问题，当场所在的工作人员并不能解答，会后主动留下了姚茜茜同学的邮箱，承诺事后将详细资料发送到邮箱。出人意料的是，在12月7日我们离开日本的送别会上，东芝公司的代表主动找到了我们，将纸质的详细资料交到同学手中。我们确实没有想到对于一个短暂的交流、一个来自异国的普通学生，东芝都能有如此郑重的态度和迅速的反应，在此再次表达我们的尊敬和感谢。

广告点亮生活——电通

北京语言大学全体学生代表

参观时间：2011年12月2日（周五）9:00-13:00

参观地点：株式会社电通 日本国东京都港区东新桥1-8-1

参观概要

12月2日，我们一行驱车来到日本最大的广告与传播集团——电通访问参观。

不愧为日本第12大高楼，还没进入电通总部大楼，大家就对电通48层的高楼惊叹不已了。进入电通大楼后，正赶上员工上班时间，他们个个精神抖擞，手提公文包，熟练地刷卡，精神面貌特别好，顿时让我们大家对电通公司的印象也极好。我们的会议室在大楼的36层，乘坐透明直梯，能看到外边的东京湾和富士电视台，风景极佳。

进入会议室后，首先是电通的有关领导向我们简单地介绍了公司概况和现在广告行业的发展情况。通过介绍，我们了解到电通作为全球规模最大的广告公司，营业额在全球单一广告公司排名中连续22年位居首位是有因可循的。电通拥有出其不意的创意，坚持尽善尽美的技术，秉承远见卓识的创业家精神。一直以来，他们都凝聚这三股力量，不断开拓创新，力求为人类和社会带来新的变化。正是这种企业理念，使电通一步步发展壮大。通过讲解，我们对广告也有了新的认识。广告是反映时代的一面镜子，它能够帮助企业宣传企业品牌，鼓舞企业士气，推动经济发展，提供有意义的信息并振兴文化和体育。如今电视媒体依然处于强势，而最有广告发展前途的国家是中国。目前，日本电通已在中国拥有三家广告公司，即隶属于中国电通集团的北京电通广告有限公司、北京东方日海广告有限公司以及上海东派广告有限公司。

第二部分由中山先生给我们展示了电通的多个获过奖的创意广告。中山先生从事广告创意工作近35年，在他带领的一个个团队的手中创作出了无数个令人称赞的广告创意。其中给我们留下深刻印象与感动的是为花费了38年才全线建造完成的九州新干线准备通车营运创作的广告。这条广告在日本发生“3.11”地震发生之后，因有所顾忌并未广泛播放，但是上传到 YouTube后，因“很让人振奋的广告”、“这就是当今日本所需要的广告”等评论而广泛流传开来，点击量达到了200万以上，获得了多项大奖。日本电通广告为这条超费时才全线开通的“九州新干线”，创造了让全日本人都感动的250km的波浪舞！听中山先生介绍说这条广告拍摄很辛苦，由于列车只能开一次，所以所有的拍摄人员和参演人员都兴奋并紧张地

等待着，只许成功，不许失败。最后证明这条广告非常成功，广告片据说动用了超过10,000人，他们用爱传达了美好的祝愿。我们还欣赏了许多有创意的广告，通过这些广告，我们发现广告不仅仅是一种宣传手段，更是人与人沟通的桥梁，是艺术与科学的融合。

中午我们与电通的职员共进午餐，聊了很多关于广告和日本的话题，我们对电通有了更深层的了解。电通通过不断创新，用心做广告，用广告点亮生活。



你知道吗？

1. “电通”这个名字是怎么来的呢？

由1901年创立的“日本广告”和1907年创立的“日本电报通讯社”合并而来。

2. 电通取得过哪些业绩呢？

a 在全球广告代理业中，电通作为独立广告公司的年度销售总额连续24年位居世界第一。

b 电通作为广告与传播集团的年度销售总额位列世界第五。

c 电通是第一个进入中国的外资广告公司，于1994年和中国国际广告有限公司等合资成立了北京电通广告有限公司。

3. 你知道哪些电通制作的有名广告呢？

东京煤气广告——妈妈的便当

http://v.youku.com/v_show/id_XMjE4MTUyNzg4.html

庆祝九州新干线全线开业

http://v.youku.com/v_show/id_XMjc4Nzg1MTA4.html

4. 你知道电通“鬼才十则”吗？

自主寻找，积极做事，做大事，目标放在“困难工作”上，决不放弃，争取主动，要有计划，自信，让头脑时刻转动，不怕磨擦。

参观感想

电通是一家具有时代气息、紧随时代步伐、不断调整发展方向、极具创造力的公司。通过与电通职员的亲密交谈，可以看出电通是一家自由且有个性化的公司。电通的人才招聘并没有太大局限，公司的员工来自五湖四海。据他们说，进入公司并不一定要专业对口，只要这个人有异于常人的才华，就可以进入到电通公司来一展手脚，开创自己的天地。公司会对新入职员进行培训，并不像中国的一些企业倾向于招聘有经验的员工。此外，通过交谈发现，电通对于员工的要求可以说是很松，但是并不是没有原则。据员工介绍，在工作繁忙的时期员工大多是要加班的，但是并非无偿加班，加班费很丰厚。进入电通的员工待遇很好，其实这大多是加班费用以及奖金的功劳。在没有接工作的时候，员工大多很清闲。这个时候他们就比较自由，可以随处转转寻找灵感。这一点与普通的认知大有不同。正像电通式跨媒体沟通策略所写的那样——打破界限——这就是电通人所秉持的理念吧。也正是这种理念让电通人提出了一个又一个令人耳目一新的创意，制作了一个又一个令人难忘的经典广告。



在经济快速全球化的今天，人们频繁地接触着不同的媒体，每天都会接收大量的信息进入脑部整合。要在这巨大的信息量中使人留下记忆，这便是电通现在所面临的挑战。电通拥有优秀的先端创作技术，拥有巨大的信息资源，最重要的是拥有才华横溢的创意人员。他们的员工对工作充满热情，因此电通才能够在急速发展的21世纪扎根抽芽，长成苍天大树。电通现在所取得的所有成绩，与电通人的点滴努力是分不开的。作为一个极具创造力并以此为生命之本的公司，相信电通在未来的时间里会给我们带来更多惊喜和感动。

日本瑞穗实业银行参观报告

中国政法大学全体学生代表

参观时间：2011年12月2日（周五）13:30-15:30

参观地点：瑞穗实业银行本部

参观概要

瑞穗实业银行是我们此次访日团参访的日本金融业的代表，是日本三大金融集团之一——瑞穗金融集团的核心公司。2002年由第一劝业银行、富士银行和日本兴业银行重组合并为瑞穗金融集团，为大型企业、跨国公司和金融机构提供多种多样的如信托、资产管理等的金融服务。目前其注册资本金为14040亿日元，员工人数达到8307人，国内网点17家，海外网点39家。

我们一行驱车来到东京千代田区丸之内的总行大厦，国际外汇部的负责人便热情地迎接我们，带领我们参观了繁忙的国际外汇交易室。每个工作人员都紧张地盯着电脑屏幕操作着，敲击键盘的声音都显得那么响。于是我们也屏住了呼吸不敢大声说话，唯恐惊扰了他们。从国际外汇交易室出来进入会议室，专门负责瑞穗实业银行中国业务的铃木部长接待了我们，为我们详细讲解了瑞穗实业银行的概况，同时也表达了对中国金融市场巨大发展潜力和广阔市场的信心，并向我们介绍了瑞穗实业银行在中国设立瑞穗基金来为大学生举办有关金融制度、世界经济动向等方面的讲座，在节能环保方面签订各类业务合作协议，担任风力发电项目的金融顾问等举措来推进中国社会发展的情况。此后，在十分融洽的气氛中，铃木部长回答了同学们关于瑞穗实业银行在风险管理、金融危机带来的冲击和应对措施等方面的问题，最后真诚地希望大家能在毕业后考虑到瑞穗实业银行来工作，大家也纷纷表示对该行有很浓厚的兴趣，一定会努力争取在瑞穗的工作机会。



你知道吗？

Q：“瑞穗”这个名字有什么特殊含义吗？

A：“瑞穗”的日语含义是“稻青穗实”，而“瑞穗之国”意为富饶的国度，在古代被作为日本的美称，同时也寄托了瑞穗人要把瑞穗金融集团发展成为日本的代表性银行的信心和愿望。

Q: 那个关于瑞穗金融研修班的传说是什么？

A: 所谓瑞穗金融研修班，是该行自1979年起每年邀请中国政府机关、金融机构以及中资企业等的人士前往日本，参加该行举办的为期一到两周的研修班。内容包括日本经济、产业、金融市场相关讲座以及参观工厂等活动。传说凡是参加了这个研修班的人，日后都大有作为，虽然听起来像是在自吹自擂，但是事实的确如此。参加过上述研修班的人士目前已超过一千名，现在正活跃在中国政治、经济界的各个领域。怎么样？大家也争取机会来参加这个研修班吧，出人头地的保障噢。

感受及思考

目前的国家间的经济往来已从简单的实物上的国家贸易的时代进入了国际金融的时代，国家间资本的流动日益成为主流。这是巨大的契机，但同时也是巨大的风险。日本瑞穗实业银行通过与集团内各家公司合作，将商业银行业务与并购业务、咨询、债券和股票承销以及销售和交易等传统型投行业务相结合并予以强化，作为“公司金融业务的旗手”，积极推进金融创新，开发出多种多样新的金融衍生产品，如ABS，CDO等，通过全球化及紧密无缝的服务向客户提供满足其需求的最佳金融方案。与此同时也进行严格和良好的风险管理，自己进行对各行业动向的调研，并不简单地依赖于信用评级机构，对自己开发的金融衍生产品也通过现金流支付机制尽可能地做出科学的信用分档，从而有效地控制了不良资产的规模。在2008年的将雷曼兄弟都吞噬掉的金融海啸中，瑞穗实业银行仍能够生存下来，这就是一个很好的明证。



瑞穗实业银行的实例告诉我们，在任何一个领域，创新都是必不可少的。同时金融衍生产品如资产证券化并不是洪水猛兽，只要能够对其进行良好的风险管理，是能够为社会经济发展作出巨大贡献的，这无疑是双赢选择。

多元化的经营方式

北京邮电大学全体学生代表

参观时间：2011年12月2日（周五）16:00-19:30

参观地点：三井物产株式会社 东京都千代田区大手町一丁目2番1号

参观概要

12月2日16点，第九届“走近日企、感受日本”中国大学生访日团一行抵达三井物产公司进行参观和学习。三井物产战略研究所国际信息部亚洲室的平冢室长接待了我们。平冢先生先用30分钟的时间为我们介绍了三井物产的公司概况。三井物产的事业活动由“资源能源”、“物流网络”、“生活生产”、“基础设施”这4个事业领域组成。公司认为，人权、环境、消费者课题、社区参与和发展这四个主题是三井物产在发展过程中的社会责任。公司通过作为综合商社的本职工作，不断为社会作出贡献，就是在履行企业的社会责任。三井物产希望能够振兴事业、创造新价值、构建人与人之间的关系，同时为包括日本在内的世界经济和社区的健全发展及人们生活水平的提高，直接或间接地作出贡献。



接下来，平冢先生以PPT的形式为我们介绍了三井物产公司近年来的发展状况。他为我们介绍了日本对外的出口情况和日本的对华投资情况，我们了解到中日两国的贸易往来呈现增长态势。最具代表性的企业合作是与中国内蒙古自治区鄂尔多斯企业建立的。在最初是主要经营羊毛及羊绒方面的贸易，现在三井物产计划投资煤炭产业。

其次，平冢先生介绍了三井物产的历史与创新。从创业开始，经历明治维新、稳定增长，向事业投资和物流网络的混合型企业转变。



最后，平冢先生为我们展示了三井物产的多元化和国际化。三井物产在全世界范围内发展各项事业，比如页岩气能源、农业生产事业、谷物物流事业、水务事业、库存管理与物流配送、低温物流事业、在亚洲发展医院网络。与此同时，三井物产还大力维护和改善环境，发展可再生能源、提供可实现大楼电机设备智能化解决方案和工程服务。我们对三井物产的多元化和国际化表示由衷的赞叹。

讲座结束后，我们与三井物产的职工举行了聚餐，大家一起举杯，谈天说地，充分体现了中日两国人民的友好和睦。我们衷心希望三井物产越办越好，为人类文明的发展作出更大的贡献！

你知道吗？

1) 三井物产是如何履行自己的社会责任呢？

像我们所参观的其他企业一样，三井物产作为世界一流公司，在日本乃至全世界，都履行着它的企业社会责任，不仅重视自己企业的发展，更对当地的环境保护、能源再生利用等领域作出了杰出的贡献。

他们在消费者课题方面的举措：为了守护不知不觉中离不开金属的日常生活，三井物产果断地向淡水河谷公司等大型资源开发公司和大型项目做出了投资。努力长期且稳定地确保埋藏于地下的金属资源，向世界各国市场稳定供给。一方面，开发地下资源的同时注意保护环境，另一方面，三井物产为实现循环型社会，积极致力于被称为“都市矿山”或“地上资源”的积蓄在城市内的金属资源回收再利用事业。2007年，取得了金属回收再利用的世界最大企业SIMS公司的股份。以金属废料为重点，开展包括废旧家电、废旧电子电器设备等回收再利用在内的综合回收再利用事业。此外，三井物产还积极地参与由政府机构和地方政府主导的小型家电（手机等）所含的稀有金属回收再利用实证事业等，今后将继续投入力量推进与行政机构的合作和协作，以保护消费者的生活环境。

他们在环境方面的举措：建立从生物量资源开始的连贯的价值链。作为化石资源的替代品，生物量资源的需求今后将不断扩大。三井物产为了顺应这种需求，正积极致力于从建立生物量资源开始，经过油脂、糖、中间体生产出绿色化学品的连贯价值链。与食品部门等横向联合，发挥综合实力，力求确保东南亚、北美、南美地区的生物量资源的稳定供给，并通过提高生物量资源的收获量及开发



新的发酵催化技术，利用生物量资源生产出各种各样的化学制品。另外，他们还在通过高效物流抑制CO₂排放量和燃料使用量的同时，对设施本身也追求环保。以中转站为例，其主要设施第一第二国际货物大楼的大部分屋顶，设置了映照太阳光的太阳能电池模块。设备面积大约28000平方米，发电容量约2000KW的太阳能发电系统，供应整个中转站所使用的约一成电力。

2) 像三井这样庞大的组织如何进行决策？

就财团这个层面而言，“二木会”是三井财团的最高领导机构，由财团内26家主要大企业集团共同组织，目的是定期聚首、互通信息、统一决策、协调战略、促进友好。其中三井银行、三井物产、三井不动产是财团的三大支柱企业。这三大企业的首脑人物形成最高领导核心，对外代表三井财团。二木会表面看起来似乎只是大佬们的俱乐部，而实际上确实联系紧密，在最高领导人的任用上就可见一斑。东芝是三井财团重要成员之一，被称为东芝“重建之王”的前任社长土光敏夫曾经是三井财团另一企业石川岛播磨重工的社长。在东芝经营出现极大问题的时候，时任东芝董事长的石板泰三就曾直接任命土光敏夫为东芝社长。

这种高级经理人在财团内部流动，在当时和现在的三井都十分普遍。对于财团参股比较大的公司，商社会派几个高层去管理，但也仅此而已。对于参股比例不大的公司，商社不仅不会派高管，甚至不允许它们的公司名称里出现“三井”二字。此外，在日本财团内，担任财团会长的往往不是大股东，而是在财团

内部拥有高资历和崇高威望的人（一般是财团所属企业退休社长）。日本企业的员工都是根据“年功序列制”从基层慢慢成长起来的，财团的会长也不例外。

三井财团的日常协调和决策机构正是综合商社——三井物产。

正如上文所言，当三井物产业务部门遇到某个投资项目时，在进行分析判断后，便会拉上财团所属企业对口部门主管和职能部门的同事一起进行一年左右的考察调研。考察结束后，根据考察报告，报三井物产所属部门部长，部长就有权做出是否投资的决定。三井物产一般会邀请财团所属企业共同投资，如被邀请的某企业不愿意参与该项目也没有关系，反正财团的成员单位众多，总有成员单位对已考察项目感兴趣的。甚至三井也会邀请其他财团的企业加入项目，这种倾向现在已经相当普遍。当然，也有三井物产单独投资的。因此，在三井物产，不存在对财团所属企业进行强制管控，因为这样做根本没必要。作为三井物产本身，一方面是财团所属其他企业的股东，一方面又拥有对这些企业上下游资源的控制，大家是靠一种供求关系把利益联系在一起。

感受及思考

通过参观三井物产，同学们再一次感受到一家经济实力雄厚的企业所具备的必要条件和优点。带给大家最强烈的感受是三井物产所开发的项目种类繁多，上至入天，下至钻地。这么多的经营项目却没有分散企业前进的脚步。他们将“二木会”视为三井财团的最高领导机构，由财团内26家主要大企业集团共同组织，目的是定期聚首、互通信息、统一决策、协调战略、促进友好。这样集中企业管理权的方法可以有效地减少因为士气分散而导致的公司破产。例如，三井物产和中国内蒙古自治区鄂尔多斯企业建立的良好贸易伙伴关系。早在80年代，他们之间就建立了羊绒业务的往来。现如今，因为关系的进一步确定和信任度的增加，三井物产又将目光投入到煤矿产业中。这样的多元化的经营形式，势必会给三井物产带来更多的商机与利益。我想这样的经营理念与方式值得我们去学习与借鉴。作为当代大学生，创新与多元化都是我们的核心竞争力。拥有了全方位的认知与技术，才可以让我们在人口众多的现代社会更具有优势，并且通过我们的进步也可以促进中国与日本的友好关系发展。

“用责任践行服务——日本航空公司”

中国地质大学（北京）全体学生代表

参观时间：2011年12月5日（周一）

参观地点：日本航空公司羽田维修工厂 东京都大田区羽田空港3-5-1

日航简介

日本航空公司是代表日本的航空公司，1951年成立。金融危机之后至2010年1月一直经营不振，遂申请公司复兴法，现在企业在重生支援机构的支持下，正在锐意重建当中。2011年度上半年4-9月销售额是5998亿日元，纯利润974亿日元。现有国际航线265条，拥有飞机209架，员工约3.0万人。其航空网络遍布40个国家、221个机场。

参观实录

盼望已久的对日航的参观终于在12月5号这天到来。本以为又是单纯的枯燥无味的PPT讲解，没想到我们不但有机会穿上空乘人员的服装、吃到航空配餐，竟然还进入飞机维修机库见到正在维修的飞机。虽然大家都十分兴奋，不过对我们真正有价值并且具有启发意义的还是日航对地球环境保护的举措。他们让我们彻底改变了对“服务”二字的理解。

航空产业作为CO₂排放大户，对环境造成的影响不容小觑。而日航对于环境保护的责任感则着实让人感动。它的服务不只是践行在对顾客的生命财产安全的负责上，它对于全人类生存环境的责任感更是其“服务”概念的扩展。

日航的二氧化碳减排目标是到2020年度为止，实现每单位运输量二氧化碳排量比2005年度减少23%。对一家航空公司来说，这往往意味着经济效益方面的损失。而日航在各方面所作出的努力则更让人敬佩：



- 1、机队更换计划：淘汰旧机队、减少机型、更换为小型飞机。
- 2、采用有助于环保的航运方法：选择最合适的高度和航路、采用多次下降达到新降落方式、减少利用发动机反喷方式着陆次数。
- 3、机务部门的减排对策：清洗发动机。
- 4、燃油效率改进计划：精确加油单位（将原来的千磅单位改为百磅单位）。
- 5、客舱部门的环保措施：报刊杂志、易拉罐、工作制服的再生利用。
- 6、集装箱以及水箱的减重措施。

此外，日航还积极参加环境相关的社会活动，这一点是其他航空公司所不能比拟的：

- 1、日航支持宇宙航空研究机构（JAXA）和北海道大学在控制西伯利亚森林野火和温室气体排放方面的研究。
- 2、日航实施社会环保教育，曾在大连首次进行地球环境讲座，也曾在辽宁师范大学以及旅顺口区龙王塘中心小学进行环保方面的讲座。
- 3、日航支持国立环境研究所（NIES）和宇宙航空研究机构（JAXA）等研究小组调查导致全球气候变暖的深层原因。其中第一阶段（1993年~2005年）目标温室气体是CO₂、CH₄、CO，第二阶段（2005年之后）目标温室气体是CO₂、CH₄、CO、N₂O、H₂、SF₆等。

采用生物燃料是目前在化石资源匮乏的背景下比较现实的替代方法，日航就采用了装有生物燃料的飞机进行试飞，它所采用的方法是生物燃料占百分之五十，普通燃油占百分之五十，其生物燃料是由亚麻芥油、麻风树油和藻类混合而成。

当然，日航对于飞机维修方面的举措等也是尽善尽美，维修的目的和方针体现在公司的使命上：为社会提供安全、准时和舒适的航空运输。而维修的目的是优先考虑飞机的安全性，随时保证提供准时性和舒适性，维持并提高飞机及其零部件的性能和信赖性。日航的维修作业分为三类：常规作业、修理作业和改造作业，日航公司对于这三类维修作业的理解分别是对信赖性的保持、恢复以及提高。日航维修的时机主要有两个：首先是飞行前的例行检查，在每次航班出发前实施。其次是定期维修，以规定的飞行时间为间隔实施，根据时间间隔分为A、C、M、J、K等几种类型。日航对于飞机的维修方法主要有三种：①指定时间内的分解维修（在规定的时限度过后，从机体部分拆下，进行分解维修或废弃），例如起落架；②定期检查、测试（定期进行检查、运转测试等，如发现任何故障，则进行更换或修理），例如机体构造；③数据、状态监测（对日常的运作状态进行数据监测、分析，如发现故障征兆，则进行更换或修理），例如发动机润滑油分析。

最后，日航的维修品质管理体系也很完善，这正是国内的航空企业需要学习的地方。从航运的实施、维修的实施、解析评价到制定对策指导维修的整个体系都是值得我们学习的地方。

感受及思考

这次参观日企之行整体带给我的震动很大，例如三菱、东芝、东丽让我懂得了创新才是企业的第一生命力，电通让我懂得了创意才是企业发展的灵魂，而日航则让我懂得了对全人类的责任与使命是一个企业发展的动力。一个民航企业能有如此崇高的使命感不禁使我仰望与敬佩。

其实整个过程中最让大家兴奋的事情是参观机库，听工作人员讲解飞机的维修以及一些奇奇怪怪的机械等，相信这次日航之行会给大家留下终身难忘的印象的。



东大之行，追求卓越

中央财经大学全体学生代表

参观时间：2011年12月5日（周一）15:00-19:30

参观地点：东京大学

参观概要

东京大学是日本创办的第一所国立大学，也是亚洲创办最早的大学之一，被公认为日本最高学府，是亚洲一所世界性的著名大学。它的前身是明治时期创办的东京开成学校和东京医科学学校。

现今，东京大学已成为具有10 大学部、11 个研究生院、12 个研究所、数万师生员工的综合大学。1986 年，亚洲一些大学校长和行政管理人员投票评选10 所世界著名大学时，东京大学作为亚洲唯一代表入选。

东京大学的科学研究力量强大，机构众多，共有12 个研究所和13 个供全校乃至全国共同使用的研究中心。研究所包括：医学研究所、地震研究所、东方文化研究所、社会科学研究所、史料编纂所、生产技术研究所、社会情报研究所、宇宙线研究所、原子核研究所、海洋研究所、物理研究所。这些研究所中，宇宙线所、原子核所、海洋所、物理所为全国共同使用的研究所。大型中心包括：大型计算机中心、东大文献中心及气候系统研究中心。其中大型计算机中心据称是世界上最大的计算机中心。除了有强大的科研机构的支持外，东京大学还有雄厚的师资力量和各类前沿讲座支持。

东京大学保持着传统大学的特征：多学院、多学科。目前全校的学科差不多全是老学科，办学水平很高，几乎所有学科均能授予硕士和博士学位。他们对新建学科和教学上的改革持慎重的态度，认为必须保持学校的一贯传统，不要人云亦云，方能办出高质量的大学并体现出自己的特色。“以质取量”是东大的办学目标，全校教职员认为，保持学校的稳定和学术上的高水平是维系学校尊严和荣誉所不可缺少的。因此他们在培养人才方面着眼于高质量，为达到这个目标，他们采取了一些措施：为控制学校规模，不宜把学校办得过大，以维持学校运转的高效率，目前一直把本科学生人数控制在15000 人左右；强调大学在搞好教学的同时，开展科学研究，多出世界前沿的学术成果；精心选择，建设一支高质量的教授队伍；教学上强调基础知识教育，规定4 年制大学生必须有两年时间在教养学部学习共同必修基础课和一部分专业基础课；建立导师带研究生制度，对研究生严格要求，同时充满爱心，悉心指导等等。

在日本，学生以在东大学习为幸，教师以在东大任教为荣，这种风气已在东大校园传播开来，成为东大的一种无形的凝聚力量。今天，东京大学不仅对国内，而且对世界都有巨大的吸引力，所以，它作为世界性的一流大学是当之无愧的。

结束了上午对日航的参观以后，我们的考察团来到了亚洲第一学府——东京大学。东京大学作为日本第一所依照现代学制成立的大学，是日本的最高学术殿堂，也是日本及亚洲地区排名最高的学府，毕业生中包括了不少国家领导级的人物。在东大本栋的会议厅里，校方进行了包括对东京大学历史、院系设置、教学理念以及与中国大学国际合作的简要介绍，帮助同学们了解了有关东大的基本情况。这之后，在东大学生们的带领下，我们漫步于东大古老而美丽的校园，见证了东大学生的日常生活。对校园的游览结束之后，我们与东大学生一起，分组就“男女性别差异”和“收入不均”两个问题开展了深入而激烈的讨论，并展示、分享了各组的讨论成果。最后，在东京大学为我们准备的丰盛的晚餐会上，各个学校的同学们及代表们共同联欢，在愉快轻松的氛围中进行了更深入的交流。



你知道吗？

1. 东京大学是日本创办的第一所国立大学，也是亚洲创办最早的大学之一，被公认为日本最高学府，也是亚洲最高学府。它的前身是明治时期创办的东京开成学校和东京医科学学校。如果追溯得更远些，则是由早在幕府时期设置的“兰学”机构“天文方”、昌平坂学问府、种痘所历经演变而来。
2. 东京大学的校长叫“总长”，不叫“学长”。
3. 东京大学共有本乡校区、浅野校区、弥生校区、小石川地区、驹场地区校区、中野地区、白金校区、田无地区、三鹰地区、柏校区、检见川校区、户田宿舍、下贺茂宿舍、生产技术研究所附属千叶实验所、农学生命科学研究科附属牧场、农学生命科学研究科演习林附属爱知演习林、医科学研究所附属奄美病害动物研究设施等共50片区域，且占地面积都不小，算得上是“大地主”了。
4. 东京大学的地震研究所是日本该领域唯一的研究所。1925年在全国各地设有近20个地震、火山、海啸观测所（站）。
5. 日本首相总理大臣中从1921年到1945年就有1/3出自东大，而战后至今除了少数几位之外，其余均由东大人包揽。

参观感想

“以质取胜、以质取量、培养国家领导人和各阶层中坚力量”是东大的理念，也是东大的实际行动。东京大学以其优秀的专业和学生而闻名于世，也确实为日本政府、财界和学术界培养了众多的领导人。这次虽然只在东京大学停留了短短的时间，但已足以使我们对这块养育伟人的沃土留下深刻印象，并感受东大严谨的学术氛围和浓厚的文化底蕴。图书馆里认真学习的身影展现了东大学子一丝不苟的学风，激烈讨论中的你一言我一语碰撞出智慧的火花，而小组代表发言时东大学生专注的倾听更展现出他们的谦逊和诚恳。我们了解到，在日本，学生以在东大学习为幸，教师以在东大任教为荣，并且这股势头已在东大校园传播开来，成为东大的一种无形的凝聚力量。一所好的大学，必定会让学生和老师都为之自豪，而今天，东京大学兼容并包的学术态度以及面向国际的发展趋势，使它不仅对国内，而且对世界都有巨大的吸引力。所以，它被公认为世界性的一流大学是众望所归、当之无愧的。

东京新大谷酒店

北京语言大学全体学生代表

参观时间：2011年12月7日（周三） 09:00-10:30

参观地点：东京新大谷酒店 东京都千代田区纪尾井町4-1

参观概要

我们参观了酒店的发电装置、污水处理系统、垃圾处理系统、储冰装置及屋顶花园等设施。这些装置、系统都对环保节能作出了很大贡献。酒店的发电设备可以提供全酒店30%的发电量，这样既可以减少从发电厂买电的费用，也可以保证一旦停电酒店的基本用电供应。污水处理系统将废水回收处理，最后分为下水、中水和上水，中水用来冲洗厕所，实现了水资源的最大循环利用。酒店还有几个巨大的木质储水桶，这些木桶具有杀菌效果，可以净化水质，储存的水可以放心饮用，据说已经用了40多年了。垃圾处理系统应该是酒店最引以为自豪的一个项目，他们将厨余垃圾先烘干成粉末状，然后变成无污染的有机肥料，农民再用这些肥料种出有机蔬菜，最后提供给酒店食用，可以说实现了垃圾100%循环利用。这套处理设备当初引进时花了1亿1000万，但不到4年就收回了成本，既保护了环境又经济节约，可以看出酒店员工在介绍的时候也是非常骄傲的。酒店还设有36个储冰桶，调节房间温度，节约用电。最后参观的屋顶花园非常漂亮，虽然我们去的时候正是冬季，花园的花开得并不多，但从满园的花枝已经可以想象出春夏之际这里会有多美多梦幻，难怪这里是举办婚礼的热门地点。这个屋顶花园不仅漂亮，更重要的是为减缓城市热岛现象作出了不小的贡献。花园里共有32种玫瑰，浇花用水全部来自酒店污水处理系统的中水池，很好地体现了环保、美观、节能等各方面的完美结合。此外，据工作人员介绍，花园在这次的“3·11”大地震中没有受到任何损害，这让我们不禁由衷地佩服日本建筑的抗震性能。



这个屋顶花园不仅漂亮，更重要的是为减缓城市热岛现象作出了不小的贡献。花园里共有32种玫瑰，浇花用水全部来自酒店污水处理系统的中水池，很好地体现了环保、美观、节能等各方面的完美结合。此外，据工作人员介绍，花园在这次的“3·11”大地震中没有受到任何损害，这让我们不禁由衷地佩服日本建筑的抗震性能。

你知道吗？

作为一家服务设施一流的酒店，新大谷每天为客人提供营养丰富的美食。厨房的用水量以及每天消费的蔬菜瓜果一定是数量巨大的，由此产生的废水和菜叶果皮等垃圾的数量也可想而知。那么，新大谷酒店又是怎样处理这些看似没用的东西的呢？

首先，厨房洗菜之后的水会经过一个中水处理系统，在那里废水会被净化，等到淤泥沉淀下来，上层的水又可以再进行再利用。在参观这一部分的时候，我们看到经过净化的水已经变得很清澈，而这些水主要有两种用途：其一，用来冲洗马桶。也就是说，在酒店住宿的客人每天冲马桶的水并不是自来水，而是经过循环利用的无色无味的中水，这样一来，自来水的用量就减少了很大一部分。其二，用来浇灌

屋顶花园中的玫瑰。如果不是酒店负责人带我们参观，我们绝对不会想到在楼顶上还有这么一个景色宜人的“秘密花园”，在这里大约2000株红玫瑰竞相开放着，这样浪漫的氛围，使得这里成为一些人举行婚礼的礼堂。

其次，厨房产生的菜叶果皮以及剩菜剩饭的处理，也是一项相当巨大的工程。在这方面，新大谷也下了不少功夫。首先，他们将每天产生的大约5吨的垃圾进行干燥处理，然后再将其发酵，使其转化成有机肥料。之后将其运送到工厂，再对其进行进一步的发酵。这样，数量巨大的厨房垃圾就变成了一堆堆可用于农业的有机堆肥。利用这些绿色环保肥料种植出的蔬菜瓜果被运进新大谷，在手艺精湛的大厨的精心烹制之下，变成了一道道摆在餐桌上的美味佳肴。新大谷通过这个循环利用系统，实现了厨房垃圾的完全利用，并且没有产生其他对环境不利的因素，从真正意义上实现了100%循环利用。

在参观完这两个循环系统之后，我们看到，新大谷在平衡为顾客提供优质服务与建设环境友好型酒店这两者的问题上独辟蹊径，他们的环保理念和所作的努力也很值得我们中国的企业借鉴。

参观新大谷的感受

时间犹如白驹过隙，在我们来到日本的第十天，也就是最后一天，我们参观了一直居住的新大谷酒店的环保设施。从来到日本以后，我们就对住宿环境非常满意，新大谷酒店给我们带来的不仅仅是干净舒适的住宿条件，更是贴心周到的服务，让我们每一天参观学习过后都能度过一个美好的夜晚。

这些天，我们参观了一些日企，虽然每一家企业经营、涉及的领域有所不同，但是它们都有一个共同的目标，那就是为本国的环境保护事业作出一份贡献，每家企业都将环保作为己任，而新大谷酒店做得更加出色，它在环保方面更是业界的领跑者。

我们参观了新大谷酒店的发电设备，得知了酒店百分之三十的电都是自己供应的。参观了厨房废水净化设备，得知他们将废水通过生物处理技术净化后，用于酒店和庭院树木浇灌，以及生产中水、冲洗厕所。随后我们又参观了厨房垃圾废料处理等等，得知我们的厨余垃圾都被变为肥料，用于农作物种植。新大谷酒店几乎将我们所有日常生活的垃圾通过一系列设施变废为宝，不仅为酒店节省了开销，也为环境保护作出了巨大的贡献。



参观过新大谷酒店的环保设施后，我们对日本企业的环保有了更深刻的了解，原来我们只是听企业介绍他们为环保做出了怎样的努力，但是我们从来没有近距离地观察过这些变废为宝的机器到底是什么样，到底是怎样发挥作用的。有幸参观之后，我们感觉日企的环保不是说说而已，而是每一年都在不断地作出努力。

新大谷酒店给我们留下了深刻的印象，这不仅是因为它像家一样温暖，它的景色如画，更因为他们对环保事业作出的贡献与努力。我希望以后还能有机会入住这里，再一次感受到这里温馨的一切。

摘自学生们的访日感想

每晚结束了一天的行程之后，学生们都以日记形式写下了自己的感想，记录了第九次访日心得。下面介绍其中的部分文章。

日期：11月28日（周一） 访日第1天

大学名称：中国政法大学

学生姓名：仕达

凌晨4点从被子里出来去机场，却没有什困意，因为日本之行即将开始了。

经过了3个小时的飞行，到达东京成田机场等候转机大阪。一下飞机就感到机场十分亲切，在机场的指示语中，汉语作为四种指示语之一（中、日、英、韩），日语中也存在大量汉字，即使是没有学过日语的人也能看懂几成。

下午到达大阪，我们吃了日本自助火锅（日语称“放題”）。在国内吃过好多火锅，却从未吃过日式的。日式火锅的底料清淡，沾料独具特色，盛菜肉的碟子也极为美观精致，我们吃了好多，多到不好意思再去夹菜了。

饭后我们来到大阪新大谷酒店，第一个惊喜就是宾馆的房间内能够看到著名的天守阁。天守阁在夜幕下闪着绿莹莹的灯光，就像碧绿的翡翠，令人称奇。我和杨天翼、郭蓓在月色下穿过广场来到天守阁下，听着远处传来的日本传统音乐，虽然没能进入天守阁，但这种感觉却是终生难忘的。

突然有一瞬间我怔在原地，脑海里蹦出一句话：我真的到了日本了。

接下来的10天时间里，就让我用自己的眼睛好好地看看这个既熟悉又陌生、即接近又遥远的国度的方方面面吧！

日期：11月28日（周一） 访日第1天

大学名称：中国地质大学

学生姓名：吴洪杰

今天是一整天的旅行，一天都在路上，大部分时间都是在飞机上和机场度过的，不过呢，还是有不少收获的。

早上我们很早就起床，按原定的时间于4：30到了学校北门，出租车已经在等我们了。我们坐出租车半个小时就抵达了机场，成为第一个到达机场的学校，整整提前了一个小时。

这次我们坐的是日本航空的飞机，觉得比之前去韩国济州岛时乘坐的东方航空的飞机强多了，每个座位前面都有一个可以放电影或听歌的放映设备，为漫长的旅途增添了不少乐趣。日航的服务也是无可挑剔的，饭菜更是可圈可点，充分考虑到了外国人的口味，而且是东西方结合的搭配。

中午到达东京之后，我们就在免税店等小店转了转。我们发现商品的价格实在是高，不知是确实反映了日本的购买力，还是因为这里是机场的缘故。

下午约4时许，我们进入从东京到大阪的日航国内航班的候机厅。我因为困居然睡着了，其实在从北京飞往东京的途中我也在开始下降时睡着了。如果不是着陆时被震醒，估计下飞机时还在睡。从东京出发去大阪时天已经黑了，飞行途中我又一次进入了梦乡。快降落时有人把我叫醒，窗外的景色美极了，

整个大阪城就像一个银色的盘子，在夜色的笼罩下闪烁着迷人的光芒。

在大阪下飞机后，我们就坐车去了大阪的新大谷酒店。五星级的连锁酒店确实气度不凡，不论是装潢还是服务都无可挑剔。

在房间里就可以看到大阪城的城楼，于是有人在晚上小聚会之后去了大阪城。我们相约明早去大阪城看看。

日期：11月28日（周一） 访日第1天

大学名称：中央财经大学

学生姓名：赵雄斌

早上4点，虽然只睡了3个多小时，期待而兴奋的心情却让我毫无倦意。洗漱一番过后，踏上了前往日本的旅程。

早上8点，日本航空。尚未踏上日本的土地，这个国家的气息便扑面而来，亲切周到的服务、温软的日语、标准的鞠躬，加上一路的飞机电视里的日语节目，周围乘客的日语交谈，我感觉自己已完全地热身完毕，做好了在日本的土地上奔驰的准备。

4小时后，终于到达成田机场。成田机场透着怀旧的气息，素色的地毯，略显低矮的楼层，不时走过穿着西装风衣的出差模样的日本人。

一瞬间，仿佛有走进了日剧的感觉，那么真实，又那么不真实。一路走过去，能看懂一部分日本文字，知道意思不知道读音的汉字，知道读音不知道意思的平假名片假名。想象着身处的成田机场发生着日剧般的情节。

由于等候飞往大阪的飞机而留在成田机场的4个小时里，看着琳琅满目的日本商品，听着周围人群的日语交流，用不够自信的日语略带羞涩地向店员询问产品信息，不时掏出手机用安装的翻译软件查找单词，看到日元标价会有意识地乘以0.082。

日期：11月29日（周二） 访日第2天

大学名称：中国政法大学

学生姓名：陈末伊

今天白天的阳光特别明亮，照得我心情大好！虽然行程很匆忙，很委屈双脚，但是晚上在酒店的“放题”和购物完全消除了我肉体上的不适。

今天的第一个大项是参观MURATA——村田制作所。村田制作所是一个非常值得研究和学习的企业。首先，他们致力于供应质量独特的产品。他们生产的电容占全球市场份额的35%，一个手机需要大约500个电容，而10万个电容却只能在葡萄酒杯底部铺上薄薄一层。如此的不起眼，却又至关重要。我只知道手机有苹果、HTC、NOKIA等品牌，却从来不知道村田制作所在其中发挥的重要作用。正如扈团长在总结中所说，村田是推动科技发展的无名英雄，因为他们生产的是电子产品的“心脏”，没有了他们，电子产品也将无法存在。

其次，村田制作所除了生产电子元件，还生产自己所需的原材料和生产设备。只有当生产设备过于陈旧而需更新换代时，才会将它们卖给其他公司。如此一来，一能有效地降低生产成本，二能减少竞争压力，三能很好地保护公司的商业秘密和专利权。一举三得，值得其他高新科技行业借鉴。

最后，村田制作所的企业社会责任心给我留下了很深的印象。当我们观看完令人赞叹的村田顽童的自

行车特技表演后，一个同学问工作人员是否将这项技术用于开发真正的能自助控制的自行车。工作人员回答说，他们的人口老龄化非常严重，导致中年人的生活压力非常大，如果能生产出那种方便老年人的产品，不但老年人可以更好地照顾自己，中年人也可以减轻压力，将更多的精力投入到社会生产中。

下午在高台寺体验了茶道，随后参观了清水寺。今天到处都能看到修学旅行的中学生，因此很可惜没能喝上音羽山上神奇的泉水。红、黄、绿相间的繁茂的树叶与错落的古寺相映成趣，大型原木历经风吹雨打保存完好，沿着陈列着琳琅满目的商品的商店一路下来，日本人对古迹的保护可见一斑。

茶道最初在唐代由中国传到日本，之后形成了独具特色的日本茶道，这是日本文化的结晶，是日本文化的代表，又是日本人生活的规范，是日本人心灵的寄托，是应用化了的哲学，艺术化了的生活。而作为茶文化发祥地的中国的国民，如今在日本学习、观赏茶道，颇有一种失落感。

PS今天求了一签，大吉OH YEAH!!!

日期：11月29日（周二） 访日第2天

大学名称：北京语言大学

学生姓名：闫俊红

早上6:50，酒店大门口，我们约好了一起步行去一睹大阪城的风采。早上的大阪略带寒意，但早有勤快的老爷爷老奶奶们拉着自家的宠物开始了晨练活动，跑步的、爬山的……一个个显得精神抖擞。行走在早晨的大阪市区里，吸一口清新的空气，看两眼路旁黄灿灿的银杏叶，伴随着乌鸦的声声啼叫，我们很快就走到了大阪城脚下。矗立在山上的大阪城，在晨光中愈发壮观雄伟。可惜时间太早，我们没能进去，只是在外面与它合影留念，也算是没白来大阪一趟。回到宾馆，丰盛的早餐已经在等待着我们。悠闲地吃过早餐后，我们驱车前往第一家日企公司——村田制作所参观学习。

村田制作所成立于1950年，资本金达694亿日元，是日本电子部件品牌的头号企业，2010年连结销售额高达6180亿日元。在二楼的房间里，我们认真聆听了宣传部负责人对公司的整体介绍。每个人的桌子上都用精美的文件夹装着公司的各种介绍资料，还整齐地摆放着笔和本子供我们做记录，我们不禁被他们公司这种渗透在细微之处的人文关怀所感动。听完讲解后，我们到一层大厅参观了他们的研发产品。看似与我们日常生活相去甚远的行业，原来并不那么遥远，我们很多人手机中用的电容器等就出自村田制作所。参观完一楼的展示大厅，我们又参观了他们公司的食堂。这是一间可同时供600人用餐的食堂，员工取好饭菜后到指定地点，轻轻用餐具触碰一下某个特殊装置，即可显示饭菜价格，员工还可直接刷卡付钱，干净快捷卫生。接着我们又上了一楼，这里主要是员工休息放松的地方。二楼有一间图书资料室，员工可在其间自由阅读，查找资料。我想这虽然只是一间小小的图书资料室，却体现了该公司对提高员工文化素质的高度重视。休息时间，员工还可坐在二楼空旷的地方喝杯咖啡聊聊天，公司为员工营造了一个自由舒适的环境。最后该是“村田顽童”登场的时间了，“村田顽童”是该公司利用本公司的技术生产的一款小型机器人，村田君在操作人员的指挥下时而向前时而倒退时而点头向我们问好，引得大家纷纷围观，争先恐后地与村田君合影留念。据负责人介绍，该公司每年的研发费用占到了总投资的7%左右，是普通公司的3倍多。公司旨在创新中求发展，掌握最先进的核心技术。

告别村田制作所，我们驱车前往京都有名的日本料理店去品尝正宗的日本料理，虽然以前在北京也吃过日本料理，但置身于真正的日本料理店，看着身穿和服のお姉さん穿梭在房间里为我们送上一盘又一盘精心制作的日本料理时，那种心情还是和之前不太一样的。生鱼片、日式火锅……有很多我连名字都叫不上来，当这些食物像装饰品一样摆放在眼前的时候，我真舍不得吃下它们。日本料理原来不仅有

食用的功能，更像艺术品一样可用来欣赏。品尝完正宗的日本料理，我们又赶往京都高台寺体验茶道。窗外片片红叶点缀着庭院，鸟鸣声声，我们坐在静谧的茶室里，看着穿和服的茶道老师小心翼翼地泡着茶，仿佛跟着她一起进入了“和敬清寂”的茶道世界里，喝一口老师精心泡制的茶，顿觉神清气爽。在高台寺稍作停留后，我们开始徒步前往清水寺。这一路可谓收获颇丰，真正领略了一把古风古韵的京都美景。且不说排列在两旁颇具古风的礼品小店，单是那穿着和服挪着小步，穿行在京都小道上的艺妓们就足够惊艳了，让你不禁有一种穿越到古代的奇妙感觉。一路边走边欣赏，很快就到了清水寺。站在高高的主堂向下眺望，整个京都的美景尽收眼底。游人如织，红叶似火，在这里你不必担心如何挑选角度才能照出美美的照片，因为在这里随手一拍即是美景。京都是我喜欢的城市，可惜我只是个过客，匆匆游览之后，在夕阳的余晖中只得挥挥手说再见了。

17:56我们乘坐时速300KM的新干线奔赴名古屋，到达名古屋观光酒店后吃过晚餐，终于可以躺在床上舒服地睡一觉了。大阪—京都—名古屋，一天中竟然在3个不同城市间移动，累是当然的，但更多的却是旅途观光中留下的美好回忆！

日期：11月29日（周二） 访日第2天

大学名称：中央财经大学

学生姓名：杜泓锦

今天是我们日本考察活动真正意义上的第一天。昨晚我们抵达大阪时已是夜晚，夜幕下的大阪城闪烁着银辉，凝望着它久久不能入眠，今天一早，我就和很多同学一起去大阪城参观。清晨的大阪城周围有很多晨练慢跑的人，经过我们身边的时候都对我们投来一抹善意的笑容。深吸一口清新的空气，顿时觉得精神为之一振，真的没见过在一个大城市中心有这么大面积的绿色植被覆盖，由此看来，日本真是不愧被称为“花园之国”。

早饭之后，我们前往村田制作所参观。不像三菱、东芝之类闻名遐迩的公司，村田制作所可以说是十分的默默无闻，但它却是日本电子部件品牌的头号企业，并且由于85%的产品都用于出口，因此在国际上的影响力也非常可观。我们用的好多电器里都有村田制作的零件，因此它可算是真正的“幕后英雄”。在参观过程中，最让我印象深刻的是村田制作所的创新精神。“innovation”是公司的管理者着重强调的发展动力，而“independence”则是公司一贯的前进方式。就算消费者与市场并没有要求他们，他们也会不断给自己提出新的要求，使产品变得更小，更精确，也更人性化。参观之后，我问公司的管理者，是什么促使他们整个企业不停地追求创新？日本政府是否对企业的生产技术创新有什么扶持政策？我得到的回答是：日本政府在此方面并没有什么特殊的政策，一切都要靠公司自己，而一直督促他们向前的是日本企业惯有的“一步也不要落于人后”的固有理念。公司管理者的回答让我很有感触，我不得不赞叹日本企业在发展中一贯拥有的长远眼光，这与国内某些只见眼前蝇头小利而重复生产、不思进取的公司形成了强烈的对比。而同时我也想到，虽然日本政府在企业创新的过程中并没有提供直接的帮助，但他们所贯彻的严格的产权保护措施无疑为各个企业的生产、技术创新提供了无形的保障，这也是我们的政府所应该学习借鉴的。

午后，我们来到了京都。传统的京都午餐，风景秀丽的清水、高台两寺，典雅的茶道体验都让我意犹未尽、流连忘返。接着，“HIKARI”482号新干线又将我们以“子弹”般的速度带到了名古屋。今天一整天，我不仅见证了日本的古朴悠久，也见证了它的创新前沿，这两者的完美融合在这块土地上得到了实现，景象如此美丽。

日期：11月30日（周三）访日第3天

大学名称：中国政法大学

学生姓名：田扩

东丽公司的精尖技术再次让我深入理解了日企以科技创新为立足之本的理念，纤维和碳元素应用于工业，必然使技术产生革新性突破。观看东丽公司委托英国设计的、完全用东丽公司的碳素材料制成的汽车让我印象深刻。汽车重不到1吨，难以想象，而这种理念采用电能驱动的技术，环保的理念得到了充分的体现。若去除其中的200KG电池，车子将更轻，可见东丽将更环保、更健康、更符合时代要求的产品带给用户的理念。向我们作介绍的是18岁就来到日本，在东丽公司工作了许多年的中国人。他虽然在研发部门工作，不专门负责宣传，但通过他对一系列产品详细、清晰的介绍可以看出，他对公司十分了解，他的身上体现出员工的自豪感。我想，员工精于技术，员工了解公司，这也是东丽公司成功的原因吧。

下午参观的是农事组合法人AGRIPARK南阳，生产线虽然不大，但无菌化的种植还是与国内有很大不同，无土栽培的方式彰显了未来农业的发展方向，将这一技术引入农村的农业生产和作物种植中，体现了南阳种植园的高瞻远瞩，同时也体现了日本科技带动农业的先进理念。生产的流程化也非常值得我国的农村借鉴，这种小型的生产线及合作经营方式，不仅能让周围的农民共同致富，而且共同创业的力量也能让集体的力量更强大，让个人的力量汇聚成强大的力量。

晚上，在温泉旅馆，大家穿着传统的日式的和服，先吃饭，后进行了表演，最后大合唱《我只在乎你》时，气氛达到了高潮。几天的共同参观和饮食起居已经让我们彼此打破学校的界限，熟悉起来，而这次的联欢会让我们真正成为了朋友。北京的学校有很多，一所学校就有许多同学，在这样广大的范围中选30个人聚到一起来到日本，共同体验日本文化，不得不说其中缘分的作用。慢慢地我们一定会更加友好，成为朋友。

日期：11月30日（周三）访日第3天

大学名称：北京语言大学

学生姓名：王丽

在名古屋短暂停留一晚，我们又马不停蹄地踏上了行程，从名古屋观光酒店出发到东丽公司拜访。在那里，我们看到了他们生产的人造纤维，以及各种不同材料制造的不同产品，还参观了东丽汽车中心，看到了产品的生产车间。在午餐期间，我们与东丽公司的职员进行了深入交流，了解到东丽公司在材料化学领域取得的各项重大成就。

下午，我们在淡淡的阳光下，来到了AGRIPARK南阳进行参观。这次参观，给我留下了很深刻的印象。与其他企业的访问不同，这次的地点在农田，周围也没有什么大型的建筑，在淡蓝色天空的映衬之下，显得尤为宁静，远处整齐的农田、错落有致的房屋，这一切都让我的心情十分舒畅。一直以来，心中最美丽的日本应该就是这个样子吧！进入大棚内，南阳的代表理事吉田爷爷已经在那里等待我们了，之所以称他为“爷爷”，是因为看到他的第一眼，我就感到非常亲切朴实。在为我们解说的时候，他也一直在微笑，偶尔还能感觉到他有些害羞，可能是不太习惯在这么多人面前讲话。通过他的介绍我了解到，南阳曾经一度生产水稻，但由于水稻大量不断增加，利润不断地减少，当地的农民在商量之后，决定改变种植方式，他们开始种植西红柿并且引进了先进的设备和技术，运用无土栽培的方式，可以每年收获多次，大大地提高了产量。现在，南阳的供货方主要是大型超市和高级宾馆，并且不断在扩大着自己的

销售。听完报告之后，工作人员为我们送来了切好的西红柿。这种新品种西红柿乍看上去与平常的西红柿没什么两样，但实际吃起来，似乎西红柿的味道更浓一些，并且果肉比较坚实，不会一切就完全散开。我们亲眼看到了南阳在改善西红柿的品质上确实下了不少功夫。介绍和参观结束后，善良的吉田爷爷又送了我们一大袋西红柿，挥手告别时，我不禁想到，其实无论是中国还是日本的农民，都是那样地淳朴，从不抱奢望，只是踏踏实实地一点一点改善自己种植的蔬菜，让它们变得更加畅销，更加受人欢迎。

在结束了名古屋的访问之后，我们依依不舍地离开了那片洒满阳光的农田，坐上新干线前往神奈川县的箱根。箱根以温泉旅馆而被人们所熟知，傍晚时分，我们抵达了汤本温泉。这是我第一次在日本旅馆住宿，虽然之前也通过各种资料得知日本人钟爱温泉，但传统的温泉究竟是什么样子一直是我心中的一个疑问。抵达酒店进入房间后，刚打开门便惊呆了，一股木头特有的清新的香味扑鼻而来，地上铺着榻榻米，一张和式的小桌摆放在房屋中间，木式的推拉门将房间分隔成几个小间，充满着古典的美。晚餐时间大家聚集在一间和式房间里开了一个小型的晚会，各校的同学都展示出了自己的才华，有的唱歌，有的跳舞，还有的做拓展训练，各种各样的节目一次又一次将晚会推向高潮。我们六个人在一起表演了传统日本舞——樱花，赢得了大家的热烈掌声。在欢乐的晚会结束之后，我们终于开始了我们的正式活动——泡温泉。沐浴之后，我们来到了室外，进入了温泉中。这里有几个不同的温泉，不同的水温似乎有着不同的功效。我们在尝试了各种温泉之后，便心满意足地回到了自己的房间。不知是心理作用，还是温泉的特殊功效，那一晚，躺在被子里的我，听着木制窗外潺潺的水声，睡得特别香。

日期：11月30日（周三）访日第3天

大学名称：北京邮电大学

学生姓名：李晶婧

今天应该是大家最期待的一天吧！至少我是真心地爱上了日本的温泉。当然，除了温泉带给我的享受，东丽公司也使我对于日本企业有了更新的认识，还有通过参观农事组合法人AGRIPARK南阳，我目睹了现代农业的发展状况。

东丽公司所研发的化学材料应用于各行各业。大至航空事业，小至衣服材料，东丽公司的科技可以提供高质量的科技支持。这些成就当然来源于公司的正确管理和科研人员的辛勤研究。除了这一点，我自己还有一点亲身感受后的想法，我认为东丽公司之所以如此成功，有一个很重要的优点就是亲近细心。虽然研发的科技看起来总是会冷冰冰的，但是进入公司后给我的感觉却没有一点距离感。公司关心每一位员工，在所有台阶处都贴上“小心台阶”的标签，还主动承担员工的安全责任。最让我感动的是东丽公司的职员对我们的热情态度，他们是真心实意地来迎接我们的参观，这样的日本人民和我之前想象的有些出入。他们不会因为我们是中国人而有顾虑，而是真心地为我们服务。我或多或少地明白了这次出行的目的，促进中日友好确实需要更多的交流与沟通。

下午是我们这次访问中唯一一家日本农业公司，现代农业的无土种植技术告诉我们现代农业的未来发展方向，中国作为一个农业人口大国，我们更需要这样的技术来解决全国的温饱问题。这些都是我们当代大学生需要努力完成的任务。

还是一件是一定要记录下来的，刚好我的生日这次在日本度过。让我意外的是中日友好协会和日本商会特意记住了我的生日，并为我精心准备了礼物，同学与老师们集体唱的生日歌和大家对我的每一声祝福，都让我在异国他乡倍感温暖。在没有来日本之前我还担心今年的生日可能会是最沉默的一次，但

现在我想说，今年的生日将是我今生最难忘的一次。感谢中日友好协会、日本商会及我亲爱的老师、同学们，有了你们，我不会孤单；有了你们，我感到了幸福。日本将是一个充满幸福的国度。

日期：12月1日（周四）访日第4天

大学名称：中国政法大学

学生姓名：杜航

在清晨的雨中，我们出发开始了今天的旅程。今天去的三菱重工和东芝两个企业在中国也都相当有名，市场占有率也比较高。经历两个小时的车程后，我们首先到达了位于横滨的三菱重工。接待我们的是一位非常可爱的台湾姐姐，她带领我们来到会议室后，首先简单介绍了一下今天的活动流程，然后就开始给我们放一个介绍三菱重工的中文短片。从短片中我了解到三菱重工的涉及面真是相当的广泛，而且在每一个方面都不是浅尝辄止。在航空航天方面，它研究开发的民用航空飞行器为出行的旅客带来安全和舒适的保障，与此同时它还研发火箭，为日本的宇宙探索做出了至关重要的贡献。在道路交通方面，它开发世界领先的新干线列车，在提高出行安全和便利的同时，也通过降低列车的门槛使残疾人上车出行更加方便。在海洋方面，三菱重工涉及游轮、集装箱轮船甚至是天然气轮船的生产开发与应用，而它也不仅仅局限于海洋表面，它还研发了全世界最为先进的能潜入6500米深海的潜水艇。在不断开发突破极限新技术的同时，三菱重工也十分重视能源的环保、节能和新能源的发展利用。三菱重工开发风能、火能、核能等各种新型无污染能源，并通过与美国、法国、新加坡、中国等国家的长期稳定合作，使这些先进技术得以应用到更多的国家，被更多的人所利用。

参观完三菱重工，我心里唯一的感受就是，还有什么三菱重工做不到的吗？更重要的是，他们作为商业经济的领航者，不仅将注意力放在发展技术上，而是更多地着眼于对人类的贡献，对地球的保护和对日益恶化的环境的净化。这不仅仅代表一个企业的优秀，更代表一个企业的良知，这是一个企业最为重要的灵魂所在。

下午的东芝也给了我相似的感觉，在短短地介绍了一下东芝科学馆和东芝的情况后，他们把更大的篇幅给了一个环保讲座，这同样也让我感动。这让我看到了东芝作为日本企业的领跑者甚至世界企业的领跑者的一种高度的责任感，他们为了人类，为了地球更好的未来一直未曾停止过前进的脚步。之后我们被带领着逛了东芝科技馆，看到了各种先进的机器人、超导体，还有东芝公司的发展历史和百年前生产的一些年代久远的电泡、收音机等等，而这些电器在经历了这么多年后竟然还能使用，着实让人惊叹不已，也敬佩不已。单从这一点便足以证明东芝的技术这么多年来一直十分过硬，经得住时间的检验。

今天的三菱重工和东芝都为我们准备了丰富的礼品，东芝更是给我们准备了一副精美的长寿筷，实在是非常贴心，希望明天也能有美好的经历。

日期：12月1日（周四）访日第4天

大学名称：北京语言大学

学生姓名：高晓航

早上起来的时候，外面下起了小雨，我拉开窗帘的时候，天刚蒙蒙亮。对面的山上一片翠绿，其中有那么几株红树显得格外显眼，雾气氤氲，空气中弥漫着一层薄薄的水气，小雨后的箱根意韵十足。

到达横滨的时候，雨虽然停了，但天还是阴沉沉的，起风的时候明显能感到一丝凉意。进入三菱重工，听完一段简短精辟的介绍之后，我们参观了三菱科技馆。在见识到许多尖端科技和未来科技的同

时，我也发现日本是一个非常重视教育的国家。在我们参观科技馆的时候，有小学生、中学生等集体来科技馆参观游览，这让我感触非常深，在中国这种机会还相对比较少。

下午去东芝进行了企业访问，在那里有专业人员给我们讲解了东芝环保的理念。我们还参观了东芝的展览馆，馆内陈列着东芝随着历史的发展而研发出来的产品，从20世纪初期研究出来的收音机、冰箱，到现代先进小型的吸尘器，领略了高技术含量的电脑科技。我看到了东芝在岁月的长河中做出的一步步的努力以及沉淀于长河中的一块块晶莹剔透的宝石。东芝的理念LEADING INNOVATION在其中得到了完美的体现和充分的展示。

晚间时分，我们终于到达了新大谷酒店，在简单的行李收拾之后，我和老师及部分同学去新宿转了转。当我亲眼看到站在拥挤不堪的电车里，一个个穿着正装拎着手提包的サラリーマン在看报纸或手机时，我猛然觉得我真实地来到了日本，这一幕幕和我印象中的日本重合了起来，让我的心情久久不能平复。

日期：12月1日（周四）访日第4天

大学名称：北京语言大学

学生姓名：李姝璐

今天参观了三菱重工和东芝两家著名公司的科学技术馆，在科学馆内感受到了日本最新、最尖端的科技。

让我印象比较深刻的是三菱重工的航天方面。在科技馆内通过三维投影，以置身火箭中的视角，体验了火箭升空时的感觉，看到从地面到宇宙一路景象的变化，像在飞船中一样。我们从宇宙空间看到了美丽的地球，虽然是模拟的，但给人感觉非常真实。听了三菱重工的说明会之后，觉得三菱重工涉及的领域非常之广，几乎无所不能，而且各方面都做得很好，让人有种深深的震撼感。在东芝科技馆我还体验了换发型的电脑程序，它能描画出脸型轮廓，然后选出合适的发型，之后我就可以像照镜子一样左右转动脑袋，看发型合不合适。但由于是科技馆，发型都很奇特，给大家制造了不少笑点。我们还看到了160多年前东芝创始人做的端茶人偶，只要拧上发条，人偶就会向前移动，当把它托着的茶杯端起来时它就停止，再放上去时它便往回走了。早在动画片上就看过这种人偶，专门送茶用的，没想到今天能看到实物，人偶穿的衣服很精美，内部全部由木头制作的各种零件组合起来。日本人在100多年前就能造出这么机械化的人偶，可以说是机器人的原型，让人吃惊不已。

到今天为止，参观了这么多企业，发现日本企业有两点是共通的。一是很重视科技研发，所有企业的科研经费都占年度预算的很大比例，它们都致力于研究更新更高科技的产品，技术力量非常雄厚。二是重视环保，每个企业的说明会上都会发表他们为环境做了哪些努力与贡献。比如研究生产过程中减少污染的方法，生产环保节能的产品，停产对环境不利的产品等等，让我感受到环保的途经很多，我们每一个人其实都能为环保贡献一份力量。

日期：12月2（周五）访日第5天

大学名称：中央财经大学

学生姓名：姚茜茜

今天算是最辛苦的一天了，连续参观了3家企业，行程一直持续到晚上7:30才结束。

早上首先参观的是位于汐留的电通公司，一进公司大楼，就对其恢宏的气势感到震惊，真的很难相信

一家传媒公司竟可以做到如此庞大。从会议室的落地窗向外望去，视野开阔，远处便是东京湾。我本以为传媒公司会更加注重创意，介绍自己时会更倾向于使用感性化方法，然而河南先生的介绍却完全颠覆了我的概念。整页的图表，以更加严谨客观的方式证明着电通的业绩。接下来电通又为我们展示了几部广告作品，之前对广告并没有太多好感，认为那只是营销的附属品，而电通的广告展示则让我感觉到了广告的动人力量。前两条广告播完，我已是热泪盈眶，当商品成为人们感情的纽带，无生命的商品也能变得生动起来。这不仅是一堂广告基础课，更是一堂广告高端课，我们不仅了解了广告的本质，也更清楚了什么是优秀的广告，以及广告在商品与顾客间建立的纽带和联系。

下午瑞穗银行的参观我则是期待已久，当听说有安排我们参观外汇交易场所时，我更是难掩激动的心情。其实真正的交易中心与想象中还是有很大差异的，敞开式工作间没有窗户，环境十分拥挤，每一个交易员面前都有四五个电脑显示器，很难说这是个舒适的工作区，然而正是在这个狭小拥挤的办公室中，完成了大笔大笔的外汇交易，实现了瑞穗银行最主要的业务——外汇相关交易。同时我也深深感觉到了自身金融知识的不足，虽然会计从属于管理学，与金融有很大差异，但具备一定的金融基础还是必不可少的。看瑞穗银行的宣传资料时，发现了一些自己不大了解的名词和银行业务，作为财经院出身的学生，真是自觉十分惭愧。

晚上参观的三井物产则让我们真正看到了全能型公司的风采。正如三井的员工所言，我们很难定义三井的主营业务到底是什么，这样高大全的公司虽然可以通过业务的低相关性来分散经营风险，却也容易出现更多问题。讲解人员以三井与鄂尔多斯的合作为例，向我们解说三井拓展业务的一般模式，并强调了合作中的信任。只有互相的信任才能促进合作双方日渐紧密的关系，达到双赢的目的。

日期：12月2日（周五）访日第5天

大学名称：北京邮电大学

学生姓名：李森栋

9点整，我们抵达电通会社。

电通会社的大楼高耸入云，这座东京第十二高的大楼建于2002年，我们在150米高的房间内可以看到东京的美景。电通公司为我们播放的第一段中日友好的视频，让我深深体会到和平、友好是国家发展的必要条件，从新中国成立至今，中国政府的历任领导都在为中日两国的友谊做出重要贡献。

接下来的PPT讲解中，我们了解了各种媒体广告，了解了广告费在媒体收入中所占的比重很大，而Internet作为新兴媒体形式，起到的作用越来越大，而且有继续增长的趋势。一个小时广告视频的播放也使我日本人的媒体广告有了很深的了解，当我看到新干线沿途居民热情地参与到广告的拍摄中时，我热泪盈眶。日本朋友是如此可爱，如此热情，如此富有想象力。

下午瑞穗银行的参观收获颇丰，我见到了以前只在电影里见过的交易厅，每名交易员的面前都摆着不少于4台的电脑显示器。每个人都目不转睛地盯着显示器在紧张地工作着，一切是那么井井有条。

行程非常紧张，我们很快就到达下一站——三井物产。听完企业介绍后，我们与三井物产的员工举行了联欢晚餐，与员工进行了畅谈。在交谈中，我们体会到两国人民都是友好的，我们有很多共同点，同时两国人民在文化、语言上又存在差异。比如三井物产的平冢先生在80年代到中国留学时大家都称呼餐厅的服务员为“同志”，而后来随着文化的发展才有了“服务员”、“小姐”等称呼，我感觉到一个大国的文化特别是语言是很复杂的，平时司空见惯的现象其实本身就是一种文化。

因为明天就要Homestay了，今晚我要早点休息。

日期：12月2日（周五）访日第5天

大学名称：中国地质大学

学生姓名：朱虹彦

今天可以说是最忙的一天，我们共同参观了电通汐留公司、瑞穗银行和三井物产，并在三井物产进行了晚宴，同时也是充实而有意义的一天。

原本我以为广告仅仅是一种连接商品与客户的商业手段，然而在电通，我知道了广告公司不仅仅是广告，还有国际性活动和政府性活动。在宣传企业、商品之外，广告还起到了鼓舞企业员工士气，推进经济发展和为社会体育文化服务的作用。在电通，我们看到了极具创意的广告、催人泪下的广告、趣味无穷的广告和意味深长的广告。在电通，我们学到了创意是要有核心的，而广告是艺术、科学、创意和人心的结合。接下来是瑞穗银行，我们参观了一个工作室，了解到这里员工的工作并不固定，而是轮流做，达到所有的工作都体验过，成为全面的银行员工，对自己最后所工作的方向有个全方位的把握。就像我们的学习，不能仅仅限于自己的专业，对自己专业之外的其他学科也应有所涉猎，这样也会对我们的专业有个更全面的认识，从而在更高层面上把握自己的专业，达到全面发展。精彩的提问环节，使我们更深一步了解了金融危机对银行业的影响、银行业务及瑞穗银行的发展情况。三井物产是我们今天的最后一站，这是一个涉及资源能源、物流网络、生活产业、基础设施诸多领域的综合性企业。在三井，我学到了一句话：“勿为眼前利益所求，而应追求长远利益，并要树立远大理想”，我相信这句话，做到了，我的人生将上升多个层面，我将以此句激励自己，在自己鼠目寸光时提醒自己。晚宴上大家和三井的领导、员工聊得非常开心，以至于晚宴时间结束时，大家才发现饭才吃了四分之一。感谢三井热情真诚的款待。

晚上回到酒店，感慨别人成功的同时，也在反省自己之前走过的路没有尽全力，今后的日子，要脚踏实地走好每一步！

日期：12月3日（周六）访日第6天

大学名称：中国政法大学

学生姓名：杨天翼

在今天的行程中，最重要的就是homestay，在短暂的等待之后我等到了来迎接我们的桥本先生和桥本太太。桥本先生和太太都在中国待过，桥本太太的中文非常好，特别是词汇量很丰富。她已经学了十年左右的中文了。与中文相比，桥本先生更擅长说英文。夫妇二人原本想利用这个机会练习中文和英文，但是在得知我在学习日文后，他们都用日文和我交流。

我们的第一个目的地是去浅草寺，在东京这样一个繁华的大都市，没想到竟然能有这样一个古典静谧的地方。我们并没有太多地留意浅草两旁人来人往的商店，我们最先进入的是浅草旁边的一家博物馆，里面有日本各种各样的浮世绘。在参观的过程中，我们一幅幅地探讨着画的特色。画中描绘的故事，由于日本古代受中国影响很深，其中的画有很多故事都是描写中国传统文化的故事。我们在交流中发现，有很多故事在流传的过程中已经失去了原来的意义，产生了许多变化。中午我们在浅草吃饭购物，然后就去了皇居。日本的皇居对外开放但全部都是免费的。所以我们慢慢地在皇居走。东京的皇居不同于北京的故宫，历史已经将那些过去的建筑抹掉，剩下一座座高台和广阔的草地，证明着皇居的那些建筑曾经存在。

在皇居之后我们来到了桥本先生家。桥本先生的女儿也来他们家吃晚饭。我们从个人的兴趣聊到了其

他各种各样的东西，因为我没有在日本家庭住过，他们给我准备了十分具有日本特色的家庭料理。我们边谈边吃，直到8:00。也许是因为太多的对话让我有些思维混乱，也许是我的日语基础还不够，所以我在对话过程中有很多表达得不清楚、不恰当的地方，这使得我下定决心，回国之后好好学习日语。

在桥本先生一家我学到了各种各样的很好的习惯与精神。日本人的认真、细腻的精神和努力给了我很大的鼓舞。

日期：12月3日（周六）访日第6天

大学名称：北京语言大学

学生姓名：何希若

今天迎来了我们都期待已久的homestay。早上我们就来到了日中经济协会等待来接我们的家庭，同学们都是既紧张又激动。

刚一到日中经济协会，渡边先生就接到了来自我接待家庭的电话，说他们迷路了，可能要迟到一会。我心里又一次对日本人的遵守规矩感到敬佩，同时心里的期待更加多了一层。

过了没一会儿，新日铁的藤森先生和太太就来接我了。他们觉得我们行程很紧张，一定没有时间逛街，于是二话不说直接把我拉到了涩谷。在路上我了解到藤森先生是中国通，中文说得非常好，对中国也很感兴趣。最妙的是藤森太太，她是中国人，并且和我一样也是北京市海淀区的，我们住得非常近。也许因为是老乡的缘故吧，我和藤森太太一见如故，话匣子一打开就再也关不上了。我们从日本社会、家庭状况、跨国婚姻、孩子教育、喜好特长聊到了喜爱的饮食、服装、生活习惯，发现了很多相同点，有一种相见恨晚的感觉。

从上午10点到下午4点，我们3个就在涩谷一直逛，他们夫妻俩就像我的父母一样给我挑衣服，给我意见，带我去吃了好吃的拉面。最令我感动的是，平时不怎么逛街的藤森先生一直陪着我们，还为我提很重的行李。我对日本人的待客之道有了更清楚的认识，他们尊重和理解客人，尽自己最大的努力使客人开心。

晚上我们回家，一进门就看到了藤森家两个高大帅气的儿子，他们都非常有礼貌，也很绅士。在等待晚饭期间，我和藤森先生及其两个儿子一起玩了uno这个游戏，非常开心。晚饭是藤森太太精心准备了很久のおでん，用中文来说也就是关东煮，非常好吃。晚饭后我们来到了六本木的高楼上，欣赏了东京美丽的夜景。由于东京还在节电，每个高楼都减少了灯光装饰，但依然掩饰不了东京这座现代化国际型大都市的魅力。

晚上回到家，我和大儿子翔、二儿子辽变得熟起来，他们都在上私立高中，学习很好。通过与他们的接触，我觉得他们就是中日文化最好的结合，他们身上具有中国人的礼貌与谦逊，也具有日本人的好学习与认真。他们会中文和日文的同时也讲英语，并且十分爱看书，体育运动也非常喜欢。他们虽处于青春期但又非常听家长的话，在他们身上我几乎看不到任何缺点。这和爸妈的教育，以及吸收了中日两国优秀文化的精髓是分不开的。回家后他们给我展示了他们所学的课本，还给我讲了许多学校的事，让我很惊讶的是日本初中课程涉及的范围之广、内容之多，都是难以想象的。其中还有中国古文的学习，可见中日两国是密不可分的，我们都应该取长补短，让自己更加优秀。

睡觉之前，我体验了日式传统的泡澡，由于我是客人，所以我第一个进去泡了澡。泡澡非常解乏，让我身上的疲劳都不见了。晚上我要睡在榻榻米上，这一天很快就过去了，真希望时间慢一点，让我有更多的时间与他们交流，或者一天有50个小时也行啊。

日期：12月3日（周六）访日第6天

大学名称：北京邮电大学

学生姓名：温嘉瑶

今天是既令人期待又令人紧张的homestay的日子。一大早，我们一行人便来到日中经济协会，等待我们的homestay家庭与我们一一见面。等待的过程是令人兴奋而紧张的。9点半不到便有同学被homestay的家庭接走。被接走的人慢慢增多了，留下的人的心情越来越紧张。终于瑞穗银行的福田小姐和她的丈夫出现了，一对新婚不久的夫妇带上我，开始了我在日本Homestay的生活。

福田小姐和她的丈夫都学习过中文，虽然时隔多年，但仍然能用汉语与我简单地交流。我们首先到了东京的著名寺庙浅草寺，在宏伟的雷门前合影留念。浅草寺在东京已有多年的历史了，虽然下着很大的雨，但参拜的民众与游人依旧络绎不绝。据福田小姐说，参拜浅草寺已经成为东京民众的一种习惯了。

随后，我们还与福田小姐的朋友汇合，并共进午餐。福田小姐和她的朋友都在大三时到北师大交流学习了一年，作为与北师大只有一墙之隔的北邮的学生，我不得不感叹世界多么渺小，缘分如此神奇。在下午的时光里，我们一起到了涩谷，涩谷的繁华再次在我脑海里留下了深刻的印象。

晚上的时光是与福田小姐及她的父母一起度过的。福田夫妇很热情，特意准备了生鱼片和呷哺呷哺。在美味的晚餐中，我们谈论了中国的生活、日本的地震、访日团的行程、我对日本的印象等等。虽然语言交流上存在着一定的困难，但我们仍用中日英三国语言努力沟通。在某些实在不知道如何表达的话题上，大家就都笑起来，顿时化解了尴尬。

日期：12月3日（周六）访日第6天

大学名称：中国地质大学

学生姓名：蔡月

今天我们开始了homestay。我住在伊藤忠商事的西口弘泰先生家，他的夫人田中理惠也来接我。

他们住在文京区，东京巨蛋旁边的一座高级公寓里，西口先生是个DINK家庭，并且是这次homestay所有的家庭里最年轻的。他们先带我回去把行李放下，然后我们乘地铁前往浅草。在回公寓的路上，由于下着很大的雨，我的鞋和袜子都湿透了，西口夫人很贴心地将自己的靴子和袜子给我换上。我们去浅草吃了午饭。

在决定要吃什么的时候他们首先问我，我说吃拉面吧，然后他俩就很兴奋，因为他俩也很想吃拉面。当他们问我想吃什么拉面时，我说我想吃“豚骨”拉面，他俩更开心了，因为他们都觉得在这种寒冷的天气里吃“豚骨”拉面最棒了。虽然这是一件小事，但可能是因为我和他们一样爱吃“豚骨”拉面吧，我们之间加深了亲切感。

吃完拉面后，我们去了日本桥，据说那个位置是东京的坐标原点，西口先生一直要帮我拍照，要给我留下纪念。然后他们说我的鞋子湿了，带我去买鞋，并告诉我现在是日本的打折季，买鞋子非常划算。他们真的非常热情，带着我逛完一家又一家，简直是不厌其烦，直到我买到满意的为止。晚上由于我说想吃すき焼き，我又说在外面吃太破费了，于是我们去附近的超市买了材料，回家去做饭。我本来说要帮忙来着，但他们执意不让我动手，让我坐在那里喝茶。然后，西口先生陪我聊天，理惠夫人做饭。西口先生问我明天想去哪儿玩，但由于我对日本好玩的地方知道的不多，所以我告诉他我想去有日本感觉的地方，最后我们决定去镰仓看大佛。然后我们就开始吃すき焼き，我不得不佩服日本的女孩子，虽然理惠夫人并非全职家庭主妇，但做的饭太好吃了，我将所有的饭都吃完了。我被安排在公寓guestroom

里。住在地下二层，房间非常舒适，将布团铺好后，理惠夫人和西口先生便和我说晚安了。今天在和理惠夫人和西口先生的相处中，我感受到了日本人的亲切和热情，同时也很期待明天的镰仓之行。

日期：12月4日（周日）访日第7天

大学名称：中国政法大学

学生姓名：郭蓓

本来昨晚打算是要7点起的，结果一睡就到了8点10分，起床洗漱之后和优海ちゃん一直玩到吃早饭，优海ちゃん真是一个可爱的孩子，虽然还不会说话，但很好笑。

之后大家首先一同前往国会，也就是参议院。在地铁上大家一起小声讨论路线，本来我对日本就没有多少“这里是外国”的感觉，和高桥先生一家一起便更不觉得了。

去国会的路上看见了社会民主党的大楼和标语，顺便也绕道去了最高法院。这一带十分安静，路旁种满银杏，金色灿烂的阳光透过缝隙安然地流淌在落叶之上，给人一种异常安宁的感觉，随便哪一个角度，都是一幅极好的风景画。参议院的外观有些像白宫，也并不是特别显眼，日本警视厅的警察先生也十分亲切，还为我们指路，而首相官邸也十分的普通，真是难以想象就是在这样一个地方汇聚着日本的最高权力。

此后前往汤岛天满宫参拜，我们一起从“女坂”上去，呵呵，大约高桥先生和优海ちゃん对此比较无奈吧。天满宫的鸟居比较高，而且是木制的，是一个典型的日本神社。我自己也去投下“五角的硬币”，向神明合掌祈愿，不知道日本的神明会不会保佑我这个外国人呢，有这样诡异的想法希望不要惹“神様”生气才好，呵呵。

从天满宫出来之后，便到了附近一家荞麦面店吃午饭。这家店是京都的分店，风味也很正宗。之后我本以为该去浅草寺了，但是高桥夫人突然跟我说起おしろこ，要一起去吃。我听到的时候心里都为之一震，因为自己昨晚只是随口一说，在学日语的时候用的标准日语的教材里有一课的课文里小野和李秀丽说到おしろこ，他们居然就记住了，当时我十分感动。一想到今天就要离别，有种莫名的伤感。

遇之匪深，即之愈希。

呵呵，之后我们就去了浅草寺，毕竟还有几个小时的时间在一起，不需要这么早就开始伤感。浅草的雷门十分繁华，人声鼎沸，我被深深地震撼住了。朱红色与纯白色的间隔也配合得恰到好处。自己实在是觉得很难找到合适的词来描述日本神社，不过这感觉似乎与德川家质朴刚健的家训不太符合，倒是更像丰臣家的奢华绚丽。浅草街有各式各样的和风纪念品，比如樱花发夹、雷门的模型、浮世绘，目不暇接，我完全有一种眩晕的感觉。在诸多日本元素瞬间的冲击下，彻底迷失掉自身标签的空白感。

自己也在选择大量礼品的重压下彻底无语了。本来打算去靖国神社一探究竟的，但是时间不够满足我各种乱七八糟的愿望。我已经非常感谢他们了，他们这样为我考虑，使我更加伤感。

终于到达新大谷酒店，我领到房门钥匙，极其磨蹭地取了行李，但是离别的时刻终究还是难免的，我强忍着眼泪淡定地微笑着，这个时候高桥先生递给我一张红色的卡片，我正惊异为什么现在还要送我礼物，打开那卡片发现是一个类似相册的卡片，记录下这一天半生活的点点滴滴。于是我再也忍不住，眼泪终于肆无忌惮地流下来。

高桥先生一家，我一定再来东京看你们的。

一定。

日期：12月4日（周日）访日第7天

大学名称：中央财经大学

学生姓名：周艺璇

我的房东柴田一家对我十分友好热情，看来我是真的把这里当成自己的家了，平时睡懒觉的习惯也带了过来。早上9点时，我还没有醒来，柴田家两岁的小女儿たまき似乎是迫不及待地要见我。

这小家伙才两岁，个头还没有门把手那么高，不过她努力地踮起脚，打开了房门，慢慢地走进我的房间和我闹起来。她实在太可爱了，我忍不住要起床和她玩。

吃过早饭，我们向海滨公园前进。一路上看到很多日本孩子在玩游戏、做运动，他们的父母也在一旁散步聊天。柴田先生说，这里是日本地震影响较大的地方，地震过后当地的很多成年人都自觉组织起来修复土壤液化后的街道。没过多久，这里又恢复了往日的宁静与繁荣。

今天天气晴好，去海边的确是一个绝佳的选择。蓝蓝的天空没有一丝云彩，透过海边的玻璃建筑，可以看到前方绿绿的草坪和纯洁的海。我和柴田先生一家来到了草坪上，他们拿出DV，要拍一个包括我在内的家庭视频，那一刻我很感动。柴田夫人一边录视频一边讲话：“今天，我们一家来到葛西海滨公园，和小周一一起玩，我们一家都很开心。”在温暖的阳光下，我感受到的是这个仅仅和我相识了一天的日本家庭对一个中国朋友的真诚和热情。

中午我对柴田夫人说：“这里有拉面吗？咱们中午还可以吃拉面吗？”因为这里的拉面实在太好吃了。于是，海边的拉面馆里洋溢着我们的笑声。吃了这顿饭，我就得回到酒店与这家人告别了。

临走前，柴田夫人送给我了一大包抹茶牛奶和一个精心挑选的茶杯，我想每当我触摸这两样东西，我就会想起温暖的柴田家。那位善良的柴田先生那位平和的柴田夫人，那个调皮的女孩真芳，那个可爱的宝贝たまき。也许这是人生中唯一的一次日本家庭的homestay，但它会成为年轻时温暖的回忆，每当想起，都会感受到这个温暖的国度和这个真诚的家。

忠心地感谢柴田先生一家，真心地祝愿他们一家平安幸福。

日期：12月4日（周日）访日第7天

大学名称：北京邮电大学

学生姓名：贾宇航

早晨醒来，走到一层，只见野野口太太已经在厨房中做起了早餐。虽然样式比酒店吃的早餐样式要少，但却是我这十天中吃过的最好的一顿早餐。休息片刻，我们便前往太太的爸爸家——镰仓，这是个被称为日本第一代幕府时期的地方。我们最先看到的是镰仓大佛殿，一座高约30米的大佛展现在我的面前，头一次见到这么大的佛，被它的气势所感染。据说美国总统奥巴马曾经来过这里一次，并且于去年再度光临这里。我想既然一届总统都对这个地方久久不能忘怀，那这座大佛殿必定会对每个人都有着很深的意义。

之后我们来到海边。从大佛殿走向海边，起初一直在小巷里绕，结果一转弯，大海顺势扑面而来。一阵海风、温暖的阳光，再加上海边嬉戏的人们，顿时感到这里生气盎然，充满活力。时间不多，没来得及呆太久我们便只能去吃饭。野野口先生说，日本的意大利菜可谓融合了日本独有的特色。在他们的建议下，我们来到了一家意大利餐馆。这家店很小，只有9个座位，一进来又是一种很温馨的感觉，仿佛在家里一般。我只能说，日本人对于气氛的营造实在是高超，他们很能正确地把握怎样的气氛该配合怎样的场景。

吃过饭后，来到了大学足球场，看到了野野口先生的孩子踢足球。当轮到他们训练时，我们还一起为他加油打气，当球进门时还为他鼓掌喝彩。夕阳西下，树木的影子逐渐变长，我们不得不离开这里，结束了homestay的旅程。回去的路上，我们的话并没来时那么多，可能是因为彼此都很舍不得。离集合时间越来越近，就在这时我们遇到了堵车，我不禁暗暗自喜：这样就能让我与他们在一起的时间变长一些了。最后回来时已经比要求的时间晚了10分钟，没能说太久告别的话，实在是太遗憾了。热切地希望他们能来北京，欢迎他们回到北京的家。

日期：12月4日（周日）访日第7天

大学名称：北京邮电大学

学生姓名：林馨怡

我和大久保先生约好早晨8点钟起床，但不到7点半，我就听到了厨房的咕咚声，是大久保太太在为我们准备丰盛的早餐。不得不感慨，日本的家庭主妇还是挺辛苦的。吃过饭之后，我和大久保先生继续聊起天来。这次，我和他聊起了国内三大运营商的纷争，他跟我讲述了日本的情况以及广告业的发展状况（他在电通公司上班），在这一个多小时的聊天里，我收获了很多新的知识，再次感受到中日的差异。

10点钟左右，我们开始了镰仓之旅。首先，大久保夫妇带我们来到著名的长谷寺感受日本的传统文文化，但是，这些都是最早从唐朝传过来的，为什么中国没有好好保护、发扬光大，反而成为了日本特色，这确实值得我们思考一番。

之后，他们开车载着我到著名的小町通购买一些传统的东东西，这里的东东西不贵也很好，我非常喜欢这里。购买了一些东东西之后，我们驾车前往横滨市区，横滨给我的感觉很像天津，距离首都近，又是一个港口城市，非常漂亮。可惜由于时间不多，我们也只是走马观花地游览了一下，来不及细细品味。回来的路程太远了，最后有点晚了，大久保夫妇非常愧疚，我一直说没关系。最后分别的时候，我非常不舍，希望欢送会上还能见到他们。

谢谢大久保先生一家！

日期：12月5日（周一）访日第8天

大学名称：北京语言大学

学生姓名：何希若

今天一大早我们就来到了日本著名的企业日航，这是一个历史悠久，经过大风大浪的企业。它曾在日本乃至全世界称霸一时，也曾在金融危机中不堪重负，经历了破产重组的困难。今天，我们要去参观的正是这样一个在困境中努力重生的日航。首先，我们先听了日航的总体介绍，并且了解了日航恢复的状况，随后，我们参观了日航位于羽田机场内的飞机修理车间。虽然有过空中旅行，但从来没有如此近距离地接触过飞机。今天有这样一个和飞机亲密接触的机会，我既兴奋又激动。我们参观了飞机的零件，了解了日航在飞机检修时做出的努力，并且把飞机上每一个细小的部位都认清了，知道了其作用。随后我们来到了空姐培训中心，感受了空姐培训的环境，得知成为一名优秀的空姐需要付出的努力。在飞机模型中，我也第一次看到了头等舱和商务舱的庐山真面目，感受到了日航对于乘客细心的照顾。令我印象最深刻的是，接待我们的空姐态度非常热情，在参观的2个小时里始终保持微笑，让我感到很温暖，并且对日本人的敬业刮目相看。中午我们体验了空姐的航空餐，虽然量很小，但很精美，好吃，处处体现着日航的贴心。

下午，我们来到了著名学府东京大学，和世界一流的大学生进行交流。他们带领我们参观了东大校园，现在正值银杏叶凋零的季节，整个学校都包围在片片落叶中，美不胜收。东大校园很美，建筑极具特点，大都是复古风，让我感觉置身于童话世界。同时我们参观了东大的图书馆，里面有很多学习的同学，他们认真的样子再一次打动了我，让我有了一种紧迫感。

下午我们小组还围绕贫富差距问题进行了讨论，大家各抒己见，展示了不同国家大学生们的风采。晚上，我们一起共进晚餐，同时讨论了两国经济社会等多方面问题，让我对于日本社会、日本年轻人有了全新的认识。东大学生的严谨认真给我留下了深刻的印象，他们知识的渊博也让我自愧不如。知道了差距的我，以后会更加努力！

日期：12月5日（周一）访日第8天

大学名称：北京邮电大学

学生姓名：张家赫

上午我们参观了日本航空公司，他们主要给我们介绍的就是节能减排。日航在2008年的经济危机中几乎破产，可是他们仍然在节能减排上投入了很大的精力，可见日本的企业对环境、对社会的责任心很强，而且他们的节能减排是真正地从细节做起。比如他们的飞机在机场上停靠时，发动机有时是开着的，这时他们就会接上发电车对飞机进行供电而不是依靠飞机消耗的燃油。虽然这很麻烦，而且只减少了1/20的油耗，但是它们却坚持在做。还有，他们将飞机上的餐具减轻了2克。虽然仅有2克，但每架飞机上有几百个餐具，每天有几百架飞机在飞行，这就是一个很大的数目。我认识到了节能减排就是从点滴做起。

下午我们去了东京大学进行交流。东京大学的学生和中国的留学生招待了我们。我们参观了大学的校园。美丽的景色和舒适的学习环境让我们感受到了真正的世界一流大学是什么样子的，甚至让我这一个一点日语都不懂的人有了一种要到这里“留学”的冲动，让我真正感受到了大学的魅力所在。之后我们与东大学生进行了交流讨论。和我们在同一个小组的是一个学法学的日本学生，但是她的英语非常好，没有一点的日语口音，这让我自愧不如，也让我真正体会到了一个大学生的真正意义所在。作为一个大学生，就是要不断地交流学习，要开拓自己的眼界，增长自己的见识。

日期：12月5日（周一）访日第8天

大学名称：中国地质大学

学生姓名：庄官政

本次我们来日本乘坐的是日本航空公司的航班，今天我也得到日航参观学习。

日航负责人首先给我介绍了日航的概况。日本航空公司成立于1951年，有60年的历史了。日航在业务追求上与主流一致，致力于节能和环保。

节能环保是现代产业的趋势，只有在这方面捷足先登，抢占先机才能在未来的市场上有所作为。

日航在这方面已经开始行动。首先，日航计划2020年比2005年节能23%。它充分地改善管理，改进技术，力求最大限度节能减排。

日航根据其市场的特点发展小型客运。在飞机停靠时，使用辅助动力装置可节能1/20等等，这一系列措施都使日航在节能减排和经济效益上取得了巨大的成就。最后，我们实地参观了日航羽田飞机维修厂，现实地接触到了飞机的结构及其维护。

下午前往东京大学参观交流。东京大学的校园非常美丽，巨大的古树象征着东大发展的历史，墙壁上的青苔代表了东大历史文化的积淀。一湾湖水，一片林木，犹如一座漂亮的公园。

晚上与东大的学生进行了交流，我们讨论的话题是性别差异，大家激烈讨论过后就要谁发言，我是有意见要发表，但是由于语言不畅和紧张的原因我表达得不流畅，这又给了自己一个教训。首先，要学好外语，其次，在心理上要上得了场面，不要紧张。

东京大学的确是一所美丽的大学，参观之后让我甚至产生了留学东大的冲动。

短暂时光飞速流逝，晚宴交流过后我不得不返回酒店，东大只能留下一个美好的回忆。

日期：12月6日（周二）访日第9天

大学名称：中央财经大学

学生姓名：孙文骞

上午出发拜访中国驻日本大使馆，由于大使目前正在国内安排日本野田首相近日访华的具体事宜，所以韩公使代办在百忙之中抽时间接见了我们并参加了会谈。

公使先生曾任中国驻斐济大使，他为我们详细介绍了大使馆的情况，包括人员数量（规模列第三，驻美使馆人数最多，驻俄次之）、机构设置等。公使先生还详细介绍了日中经贸往来、文化交流和政治对话等领域的具体情况和形势。目前，日本是中国第二大贸易伙伴国，而中国是日本的第一贸易伙伴国，中国还是访日旅客的第二大客源国，达到每年570万人次。

近年来，日本政权频繁更迭，社会却非常稳定。虽然不同内阁针对中日关系的态度不同，但总体来说并没有对两国关系产生太大影响，主要是因为我们注重不显著受到政坛影响方面，以及民间的利于构建利益共同体的友好往来。

不仅是公使先生介绍的情况，几天来对日本社会的接触也真实地告诉我，日本致力于建设高效率、低成本、环保、资源循环多重利用的社会，这也是我们必须积极向日方学习的方面。

下午和晚上流连于东京迪士尼乐园，那梦幻的童话世界带给我们几多满足，无怪即使是成年人也愿意来到这里，暂时忘却世间的纷繁。最特别的经历是在迪士尼丢了零钱包，最终在失物招领处寻到。因为下雨忙乱，很多人无心遗失了东西，但都能找回，这也是日本是一个令人心安的社会体现吧。

日期：12月6日（周二）访日第9天

大学名称：中央财经大学

学生姓名：周艺璇

日本之行基本上已经接近尾声了。今天是访日的第九天，对企业的参观都结束了，今天上午，我们要回到位于日本的家——中华人民共和国驻日本大使馆。大使馆位于东京繁华的六本木地区，却自有一种中式的宁静。

进入大使馆，我们受到了中国使馆工作人员的热烈欢迎，我们有幸见到中国驻日大使馆的韩代办。在交流会上，同学们各自讲述了自己和队员们这几天在日本的所见所闻及内心感想，并向韩代办提出了自己的疑问。令我自豪的是，队友们都提出了有深度、有价值的好问题，韩代办为我们耐心地解答了这些疑问。

令我印象深刻的是韩代办对我们讲的一番话。韩代办说，日本之行，不仅要看要听，更要用心感受。在这次的日本之行中，我们看到了外面的世界，体验到了别样的精彩，在这些经历中我们应该培养一种国际化的思维和长远规划的眼光。我认为，作为一个大学生，韩代办的一番谆谆教诲是十分值得我们

铭记于心并亲身力行的。

今天是阴天，午后东京还下起了小雨，我们一行人前往位于千叶的东京迪士尼乐园。越下越大的雨并没有影响我们游览迪士尼乐园的心情，迪士尼的一切，对于我们是那样的可爱和新奇。

在八天的企业访问之后，我们游览了迪士尼游乐园，大家玩得很快乐。这一次日本访问，我们收获了太多太多：企业知识、同学友谊、东京回忆。

晚上离开迪士尼，大家的脸上都带着灿烂的笑容，我们一路唱着《我只在乎你》，看着窗外美丽的景色，亮灯的东京塔，日本皇宫……

东京真美，我的心中沉沉的，收获着太多的东西。

明天是我们离开日本的日子，但我知道，我们不虚此行。

日期：12月6日（周二）访日第9天

大学名称：中国地质大学

学生姓名：高子赫

今天我们要去中国驻日大使馆和东京迪斯尼乐园，内心对这两者都充满了期待。

上午趋车来到中国驻日大使馆，突然内心涌现出亲切感，使馆内的五星红旗在另一个国家显得特别火热。使馆的员工带我们参观了使馆内的基本设备与房间，让我们对大使馆有了一个大略的了解，也让我对外事工作萌生了一点向往的感觉。之后我们到了馆内会议室，向公使大人汇报了这8天来我们在日本的所见所闻、所想，也向公使大人提出了一些我们的疑问，与公使大人交流了心得。之后我们离开了大使馆。

虽然大使馆之行短暂，但是在异国见到自己祖国的同胞与国旗、国徽，感觉比在国内更加印象深刻、更加爱国、更加自豪。公使大人说现在国际性的人才是最好的，我也深深地铭刻在心中，我以后一定会不断地提高自己与外国人交流沟通的能力。我对对外工作也产生了一定的神往之情。

之后我们吃完午饭，在台场（一个用垃圾填海而生的陆地上盖了许多高楼）买了点东西，之后便去了迪斯尼乐园。

在迪斯尼乐园，我与政法、央财的同学一起在乐园中重温儿时的快乐，感觉与新朋友在异国一起玩真好，我会记住这一切的！

日期：12月7日（周三）访日第10天

大学名称：北京语言大学

学生姓名：郭海燕

今天是访日活动的最后一天，刚来的时候觉得10天真的是一段很长的时间，可是到了今天却又觉得10天过得飞快，仿佛一场梦一般，心情非常复杂。今天在欢送宴上我作为北京语言大学的代表向各位10天来我们访问过的企业代表以及东大学生、Homestay的主人们致词发表感想时，突然间觉得我们真的要离开了，当我最后致上深深的鞠躬之时，留下的是无尽的留恋和感谢。当我们最后坐上大巴，看到酒店的服务人员也冲我们微笑招手时，我们再次深切地体会到了日本人民的友好。

在这里，我想谈谈我对这次10天的访日之旅的一点点体会与感悟。在来日之前，我从来不曾想到这次活动会是这么内容丰富充实，让我收获颇丰。以前，在我眼中，像三菱重工、东芝、三井物产等这样的大企业是离我们很遥远的，我们只能直接接触它们的商品，却永远无法走近它们，感受它们，聆听它们

的企业理念，与它们近距离接触。通过这次活动，我第一次有机会和这些大企业接触，与它们的领导者面对面探讨，这种真实感让我无法忘怀。

而Homestay又给了我另外一种感觉，那就是家的感觉。从来没有寄宿经历的我对这次的Homestay感触颇多。日本人，至少日本平民对中国人的热情、无微不至的照顾都让我很感动。在日本人家里与他们相处了两天，我们一起做饭，一起玩游戏，一起聊天，一起骑车、散步，一起去看孩子的棒球比赛，点点滴滴都让我更加了解日本人的日常生活和习惯，从不同侧面重新认识了日本人。

对于日语专业的我来说，一直是从课本上看，从别人口中听有关日本的信息，而这次有机会来到日本亲身体验，真是“百闻不如一见”。通过这次访问，让我对日本有了一个更具体的了解，也对日本人的许多方面颇为敬佩。

我不敢说我们这次活动会对中日关系有多么积极的影响，但是如果我们双方彼此都能将听到的看到的不同传递给更多的人的话，相信中日民间的交流还是有很重大的意义的。明年中日双方将迎来中日邦交正常化40周年，在这种特别的时刻，这种活动是很有意义的。我也感谢中日友好协会、日本商会、日中经济协会能给我这个难得的机会来体验日本、走近日本。希望以后还能有这样的交流机会，也希望团里所有的朋友们能保持联系，延续友谊。

日期：12月7日（周三）访日第10天

大学名称：中央财经大学

学生姓名：陈思维

终于还是到了我们要离开的时候了，访日最后一天，唯有不舍。

这一整天我们都在我们住的新大谷酒店活动，从上午参观新大谷酒店内环保设施到中午的欢送会。

在参观完新大谷酒店内垃圾循环利用处理后，我们大致了解到垃圾是怎样被再利用的。首先将回收来的垃圾分类，把瓜果等垃圾放到一个机器中脱水，然后就产生像泥土一样的物质，这些物质被农民购买埋在地下约40天就能形成有机肥，既环保又高效。新大谷的工作人员还向我们介绍了废水的利用，通过一种微生物将废水过滤成中水，从而达到水的循环利用。

很短地参观完新大谷设施后，我们开始准备最后的欢送会。大家站成两队欢迎来宾，很快我就看到了homestay家庭里的男主人，他总是很守时，女主人由于开会要迟到一会。我很感动他们都赶来参加这个欢送会，我们一直说要email保持联系，非常不舍。最后全体团员还唱了团歌《我只在乎你》来表达我们对这次活动及各主办方和支持这次活动的所有人的感谢。

大家都说这十天像是一场梦，这个梦很长也很短。长在这十天发生了很多很多故事，大家从陌生到熟悉，从对日本的不了解到了解。但这十天又是短暂的，我们还有很多需要了解，还有许多要学。就像王正学长说的：“我们不应该让这场梦醒，我们要把祖国建成这梦中美好的国度。”

日期：12月7日（周三）访日第10天

大学名称：中国地质大学

学生姓名：陈喜文

早上参观了居住了几日的东京新大谷酒店的环保节能工作过程和玫瑰庄园。除了参观垃圾分类时的气味让我特别不想记起以外，都是很美好的回忆。玫瑰庄园宛如仙境一般，四周种满了红玫瑰，中间欧式的凉亭上爬满了绿色植物，藤蔓蜿蜒。

中午，主办方举办了很盛大的欢送会，这十天来所有我们参观的企业、homestay的家庭都派代表来到现场欢送我们。会场上十分热闹，见到曾经接待我们的日本朋友很开心，大家在一起聊了很多，很愉快。

我们五所学校依次上台发言，聊这十天来的感受。我站在台上时，看到台下的日本朋友聚精会神地听着，有的还在给我们录像，我很感动。

最后，我们集体上台唱了团歌《我只在乎你》，虽然并没有练习过几次，但是大家唱得很用心，声音很洪亮。第二段唱日文歌词时，台下的日本朋友一起鼓掌，我在台上感动得想哭，这真的是用心在唱歌。“任时光匆匆流去，我只在乎你；心甘情愿感染你的气息。人生几何，能够得到知己，失去生命的力量也不可惜；所以我，求求你，别让我离开你，除了你我不能感到一丝丝情意。”唱出了我很多感慨，难以用文字表达这次日本之行的感想，全在歌声里抒发出来。

这十天里，认识了29个分散在各个学校的大学生朋友，结交了对外友好协会会吟诗作词、才华横溢的扈团长，翻译超级牛、“杀人”游戏超级棒的王磊学长，很照顾我们、关心我们的王正学长，还有和蔼可亲的渡边先生。每一个人每一件事都已经深深印在我脑海里，留存为永恒。

我想真诚地感谢每一个人，每一个遇到的人，每一个帮助过我、关心过我的人，所有参与这次活动的人。没有你们，这次日本之行不会如此圆满；没有你们，我就不会这么欢乐地度过这难忘的十天。感谢你们。

学生拍摄照片



在北京举行的欢送会
与参加第八届访日团的学长们合影留念。从表情中可以看出大家对即将到访的日本的期待之情以及对访日任务的紧张心情。



到达大阪后坐上大巴
凌晨起床。经北京和成田机场，于傍晚时分抵达大阪伊丹机场。10天的行程终于拉开了帷幕。



村田制作所总部
参观结束后，骑车机器人“村田顽童”登场。它能靠陀螺传感器站立、前进、后退和静止。



东丽名古屋工厂
了解了实现汽车轻量化的尖端材料开发情况。介绍的内容很难，但参观的过程却令我们大开眼界。



AGRIPARK南阳
在2万平米的巨型大棚内对4万株西红柿进行无土栽培。为防止污染，参观者禁止入内。



三菱重工港未来技术馆
从宇宙到海洋，展示了三菱重工先进技术的精华。最后在机器人前合影留念。



东芝科学馆
汇集了东芝先进的技术与历史。对节能环保的介绍也令人印象深刻。



电通总部
以创造力著称的电通。播放的广告片给我们带来了笑声、眼泪与感动。中午与电通的员工共进午餐，亲切交谈。



瑞穗实业银行总行
交易室的紧张气氛令人屏息。每张桌前摆放的4-5台显示器于瞬间显示全球的信息。



三井物产总部
在有关综合商社的介绍之后，与三井物产的员工举办联谊会。从前辈那里学到了很多。



日本航空羽田维修工厂
巨大的维修库中，数架客机正在并排接受维修。如此近距离地观察飞机还是第一次。



东京大学本乡校园
在红门前合影留念。学生们也对这所亚洲最高学府心怀感慨。校园内的银杏树已染成金色。



东京大学本乡校园
日中两国大学生分组讨论。同龄的年轻人很快就谈得热火朝天。



中国大使馆
各大学的代表向大使馆汇报10天的感想。大使馆的工作人员也耐心解答了学生们的提问。



中国大使馆
在门口合影留念。今天回到了久别的家园。五星红旗和国徽在异国闪耀着光辉。



新大谷酒店
厨房每天产生5000kg的剩菜剩饭，经成套设备处理后变成这种堆肥。



欢送会
各大学轮番上台发表“走近日企、感受日本”的感言。汇报的过程中大家心潮起伏。



欢送会
学生们齐唱本届团歌《我只在乎你》。参加欢送会的日本人也一起唱起来。

家庭访问情景



在日中经济协会会议室等待接待家庭的到来。真希望早点儿来接我们啊！



在接待家庭的带领下，来到雨中的浅草雷门。住在东京的人必定到过这里。



与接待家庭在二重桥前合影留念。此次未安排集体参观皇居，因此此行的体验弥足珍贵。



来到了镰仓大佛脚下。比想象中的还要大。



与接待家庭一起打保龄球，得了第一名。一不小心太投入了。



与夫妻二人和宝宝一起。感觉自己也成为这个家庭的一员。

日本点描



在高台寺体验茶道
老师示范之后，由学生体验茶道的礼法。心情好紧张！



清水寺
这个时期，满眼都是修学旅行的学生。红叶美不胜收。



新干线
从京都到名古屋，从名古屋到小田原，这回坐了两次新干线。舒适极了！



箱根温泉“冈田”
在榻榻米大开间享受日本料理的盛宴，开联欢会。这正是让大家关系亲密起来的好机会。各所大学的学生都那么多才多艺。



高尾山
周末，学生们都去民宿了。团长、秘书处的工作人员和老师到近郊的高尾山赏红叶。雨后初晴，云海的景色很美。



迪士尼
回国前一天的下午终于来到了迪士尼。虽说雨下得不是时候，但情绪依旧高涨。